

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс минимальной эффективности (MEI)	≥0,4
Т перекачиваемой жидкости $T_{\min}$	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{\max}$	140 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{\max}$	40 °C
Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Указание по подбору оборудования	16 бар до 120 °C, 13 бар до 140 °C

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Количество полюсов	2
Допуск на колебание напряжения	±10 %
Класс эффективности электродвигателя	IE3
Номинальная мощность электродвигателя P_2	3 кВт
Номинальный ток I_N	6,29 A
Номинальная частота вращения n	2900 1/min
Коэффициент мощности	0,79
КПД электродвигателя η_M 50 % η_M 50%	82,5 %
КПД электродвигателя η_M 75 % η_M 75%	84,6 %
КПД электродвигателя η_M 100 % η_M 100%	87,1 %
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55
Защита электродвигателя	нет

Материалы

Корпус насоса	5.1301/EN-GJL-250, с покрытием KTL
Рабочее колесо	Серый чугун EN-GJL-200
Вал	Нержавеющая сталь
Торцевое уплотнение	AQ1EGG
Фонарь	5.1301/EN-GJL-250, с покрытием KTL

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 80
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 80
Монтажная длина L_O	400 мм