

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	140 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-15 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Допуск на колебание напряжения	±10 %
Номинальная мощность электродвигателя P_2	110 кВт
Класс эффективности электродвигателя	IE4
Номинальный ток I_N	185 A
Номинальная частота вращения n	2980 1/min
Коэффициент мощности	0,89
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 80
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 65

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Серый чугун
Вал	Нержавеющая сталь
Торцевое уплотнение	AQ1EGG
Фонарь	Серый чугун