

## Технический паспорт

### Гидравлические характеристики

|                                               |        |
|-----------------------------------------------|--------|
| Максимальное рабочее давление $P_N$           | 16 бар |
| Т перекачиваемой жидкости $T_{\min}$          | -20 °C |
| Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{\max}$    | 140 °C |
| Температура окружающей среды мин. $T_{\min}$  | -15 °C |
| Макс. температура окружающей среды $T_{\max}$ | 40 °C  |

### Данные электродвигателя

|                                             |                |
|---------------------------------------------|----------------|
| Подключение к сети                          | 3~400 V, 50 Hz |
| Допуск на колебание напряжения              | ±10 %          |
| Номинальная мощность электродвигателя $P_2$ | 110 кВт        |
| Класс эффективности электродвигателя        | IE4            |
| Номинальный ток $I_N$                       | 185 A          |
| Номинальная частота вращения $n$            | 2980 1/min     |
| Коэффициент мощности                        | 0,89           |
| Класс нагревостойкости изоляции             | F              |
| Класс защиты электродвигателя               | IP55           |

### Установочные размеры

|                                             |        |
|---------------------------------------------|--------|
| Патрубок на всас. стороне DN <sub>s</sub>   | DN 125 |
| Патрубок на напорн. стороне DN <sub>d</sub> | DN 100 |

### Материалы

|                     |                   |
|---------------------|-------------------|
| Корпус насоса       | Серый чугун       |
| Рабочее колесо      | Серый чугун       |
| Вал                 | Нержавеющая сталь |
| Торцевое уплотнение | AQ1EGG            |
| Фонарь              | Серый чугун       |