

Технические данные
COR-2 MVL 811/SKw-EB-R
Тип: Установка повышения давления

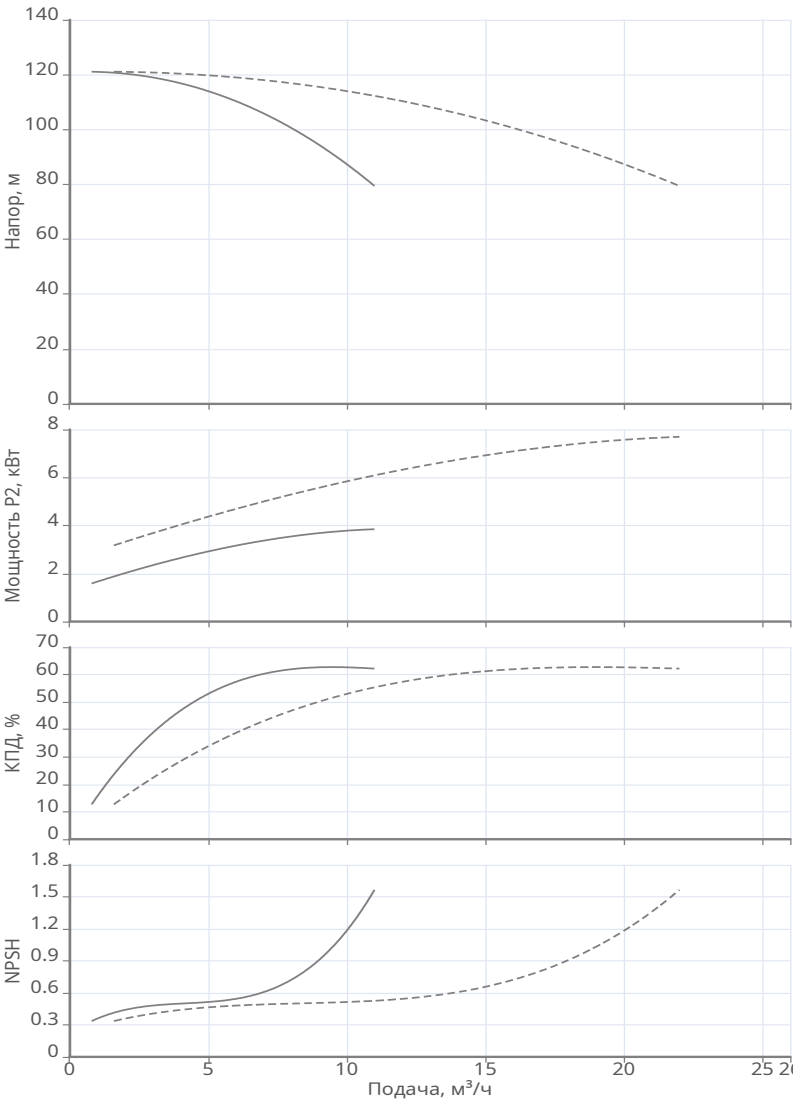


Разработал:

Дата: 02.02.2026

Проект:

Назначение:



Данные продукта

Макс. рабочее давление	16 бар
Макс. напор	120.98 м
Т мин. перекачиваемой жидкости	3 °C
Т макс. перекачиваемой жидкости	70 °C
Т мин. окружающей среды	0 °C
Т макс. окружающей среды	40 °C
Тип насосов	MVL 811-3/25/E/3-400-50-2-S1
Рама на виброопорах	Да
Разделительные затворы на коллекторах	Нет
Прибор управления на общей раме	Да
Степень защиты	IP 54
Прибор управления	W-CTRL-SK-712/w-2-4,0(9,2A)

Данные мотора

Класс эффективности	IE2
Подключение к сети	3~400 В / 50 Гц
Допустимый перепад напряжения	+/- 10%
Номинальная частота вращения	2900 об/мин
Номинальная мощность	4 кВт
Номинальный ток	7.65 А
КПД	85.8 %
Степень защиты	IP 55
Класс нагревостойкости изоляции	F
Уровень звукового давления	59 dB(A)
Количество пусков в час	90

Материалы

Уплотнение со стороны рабочего колеса	Q1Q1
Гидравлический корпус	Чугун EN-GJL-250
Рабочее колесо	Нерж.сталь AISI 304
Направляющий аппарат	Нерж.сталь AISI 304
Напорный кожух	Нерж.сталь AISI 304
Фонарь	Чугун EN-GJL-250
Вал электродвигателя	Нерж.сталь AISI 304
Кольцевые уплотнения	EPDM
Фланцы	Чугун EN-GJL-250
Трубопровод	Нерж.сталь AISI 304

Подсоединение к трубопроводу

DNs	DN65 PN16
DNd	DN65 PN16

Дополнительная информация

Вес	225 кг
Артикул	2463162

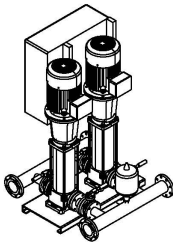
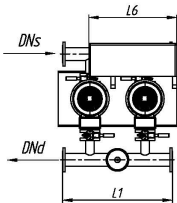
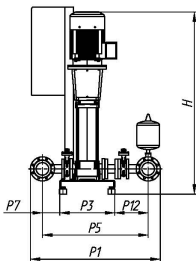
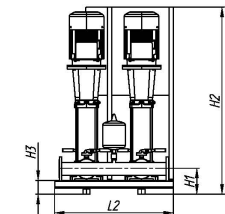


Разработал:	Дата: 02.02.2026
Проект:	Назначение:

Информация о серии

Компактная установка повышения давления полной заводской готовности. Предназначенная для обеспечения требуемого напора и подачи перекачиваемой жидкости в системах водоснабжения и циркуляции. Установка состоит из параллельно подключенных вертикальных, многоступенчатых, центробежных насосов с сухим ротором , установленных на опорной раме с вибропоглощающими опорами, обвязанных системой трубопроводов из нержавеющей стали 1.4301 (AISI304) (в спец . исполнении возможны варианты), запорной арматуры до и после насосов, обратных клапанов на выходе из насосов, датчиков давления и манометров на всасывающем напорном коллекторе, мембранного бака 8л на напорном коллекторе и прибора управления, со встроенными частотными преобразователями для каждого насоса. Применяется для перекачивания питьевой , технической , охлаждающей воды, жидкости для пожаротушения (соблюдать требования действующих регламентов и СП) и других нужд, которая ни химически, ни механически не разрушает используемые материалы и не содержит абразивных и длинноволокнистых включений.

Габаритные размеры



- H: 1120
- H1: 600
- H2: 1261
- H3: 88
- L1: 600
- L2: 600
- L6: 400
- P1: 1021
- P12: 255
- P3: 450
- P5: 841
- P7: 136