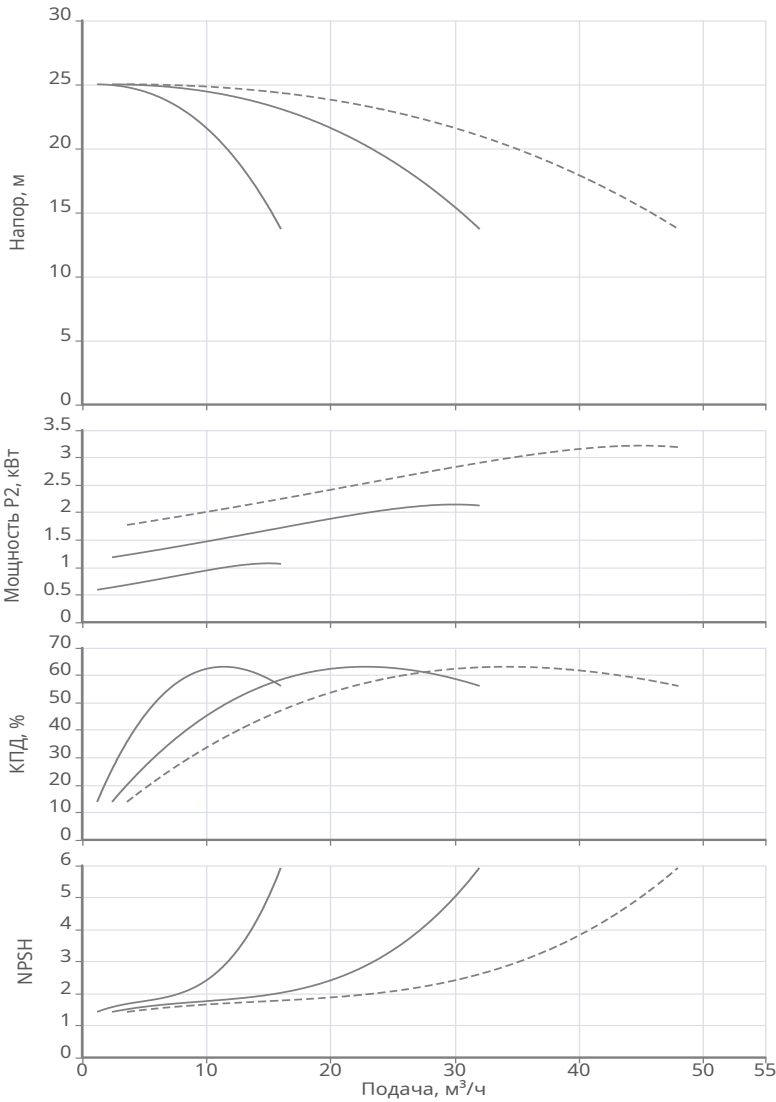


Технические данные
COR-3 MHL 1202/SKw-EB-R
Тип: Установка повышения давления



Разработал:
Проект:
Назначение:

Дата: 16.03.2026



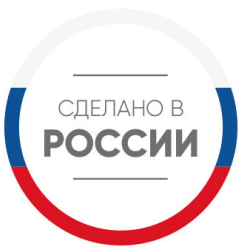
Данные продукта		
Макс. рабочее давление		10 бар
Макс. напор		24.98 м
Т мин. перекачиваемой жидкости		3 °C
Т макс. перекачиваемой жидкости		70 °C
Т мин. окружающей среды		0 °C
Т макс. окружающей среды		40 °C
Тип насосов	MHL 1202-1/E-3-400-50-2	
Рама на виброопорах	Да	
Разделительные затворы на коллекторах	Нет	
Прибор управления на общей раме	Да	
Степень защиты	IP 54	
Прибор управления	W-CTRL-SK-712/w-3-1,5(3,7A)	

Данные мотора		
Класс эффективности	IE2	
Подключение к сети	3~400 В / 50 Гц	
Допустимый перепад напряжения	+/- 10%	
Номинальная частота вращения	2900 об/мин	
Номинальная мощность	1.2 кВт	
Номинальный ток	2.76 А	
КПД	79.6 %	
Степень защиты	IP 55	
Класс нагревостойкости изоляции	F	
Уровень звукового давления	57 dB(A)	

Материалы		
Уплотнение со стороны рабочего колеса	SSFC	
Гидравлический корпус	Нерж.сталь AISI 304	
Рабочее колесо	Нерж.сталь AISI 304	
Направляющий аппарат	Нерж.сталь AISI 304	
Фонарь	Нерж.сталь AISI 304	
Вал электродвигателя	Нерж.сталь AISI 304	
Кольцевые уплотнения	NBR	
Трубопровод	Нерж.сталь AISI 304	

Подсоединение к трубопроводу		
DNs	DN80 PN10	
DNd	DN80 PN10	

Дополнительная информация		
Вес	150 кг	
Артикул	2472367	



Разработал:
Проект:
Назначение:

Дата: 16.03.2026



Информация о серии

Тип:

Компактная, высокоэффективная, готовая к подключению установка, предназначенная для обеспечения требуемого напора и подачи перекачиваемой жидкости в системах водоснабжения и циркуляции с 2-4 параллельно подключенными, горизонтально расположенными центробежными насосами серии MHL.

Применение:

- Системы хозяйственно-питьевого водоснабжения жилых зданий, больниц, административных и промышленных зданий
- Системы промышленного водоснабжения и охлаждения
- Оросительные, дождевальные установки и т.д.

Ваши преимущества

- Высокая надежность системы за счет использования центробежных насосов серии MHL
- Детали, контактирующие с перекачиваемой средой, устойчивы к воздействию коррозии
- Удобный в эксплуатации прибор управления SK-712/W с частотными преобразователями для каждого насоса
- Компактное исполнение установки
- Не требуется фундамент для монтажа
-

Технические характеристики:

- Подключение к сети: 3~400 В $\pm 10\%$, 50 Гц
- Температура перекачиваемой жидкости: до +70 °C (по запросу до 120 °C)
- Максимальное рабочее давление: 10 бар
- Температура окружающей среды: от +5 °C до +40 °C
- Относительная влажность воздуха: макс. 80%
- Подсоединение к трубопроводу: фланцевое ГОСТ 33259-2015
- Класс защиты: IP 54
- Материал трубопровода: нержавеющая сталь AISI304

Оснащение:

- Общая рама с вибропоглощающими опорами
- Запорная арматура на всасывающей и напорной сторонах каждого насоса
- Обратный клапан с напорной стороны каждого насоса
- На напорном коллекторе установлены: мембранный бак, манометр и датчик давления
- Комплект защиты от сухого хода на всасывающем коллекторе



Быстрый подбор
эффективного
оборудования в
selectonline.ru



Гарантия на оборудования
от 2 до 5 лет.
Сервисная поддержка
по всей стране.



BIM и CAD библиотека.
Инструкции и сертификаты
на wilo.ru в разделе
Библиотека.



Подробнее о наших
технологиях.
Сделано в России

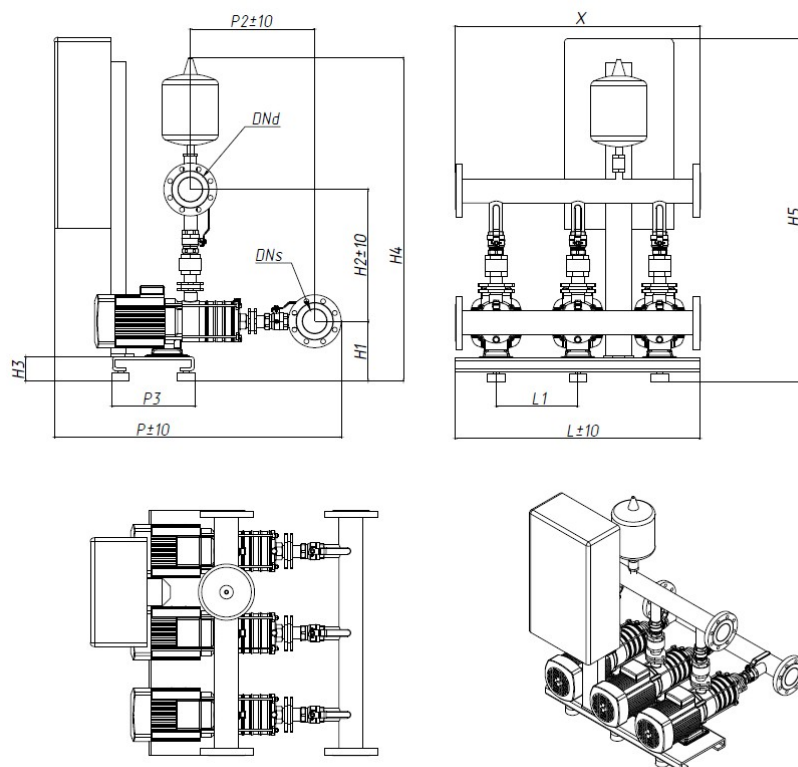
Технические данные
COR-3 MHL 1202/SKw-EB-R
Тип: Установка повышения давления

wilo

Разработал:
Проект:
Назначение:

Дата: 16.03.2026

Габаритные размеры



H1: 206
H2: 484
H3: 88
H4: 1173
H5: 1261
L: 900
L1: 300
P: 967
P2: 360
P3: 300
X: 900