

## Технический паспорт

### Гидравлические характеристики

Индекс минимальной эффективности (MEI)	$\geq 0,4$
Т перекачиваемой жидкости $T_{min}$	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{max}$	140 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{max}$	40 °C
Максимальное рабочее давление $P_N$	16 бар
Указание по подбору оборудования	16 бар до 120 °C, 13 бар до 140 °C

### Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Серый чугун EN-GJL-200
Вал	Нержавеющая сталь
Торцевое уплотнение	AQ1EGG
Фонарь	Серый чугун

### Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DNs	DN 100
Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 100
Монтажная длина $L_0$	550 мм

### Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Количество полюсов	4
Допуск на колебание напряжения	$\pm 10 \%$
Класс эффективности электродвигателя	IE3
Номинальная мощность электродвигателя $P_2$	3 кВт
Номинальный ток $I_N$	6,4 A
Номинальная частота вращения $n$	1450 1/min
Коэффициент мощности	0,76
КПД электродвигателя $\eta_m$ 50 % $\eta_M$ 50%	85,9 %
КПД электродвигателя $\eta_m$ 75 % $\eta_M$ 75%	87,9 %
КПД электродвигателя $\eta_m$ 100 % $\eta_M$ 100%	87,7 %
Обмотка электродвигателя до 3 кВт	-
Обмотка электродвигателя от 4 кВт	-
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55
Защита электродвигателя	нет