

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс минимальной эффективности (MEI)	≥0,4
Т перекачиваемой жидкости $T_{\min}$	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{\max}$	140 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{\max}$	40 °C
Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Указание по подбору оборудования	16 бар до 120 °C, 13 бар до 140 °C

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Количество полюсов	2
Допуск на колебание напряжения	±10 %
Класс эффективности электродвигателя	IE3
Номинальная мощность электродвигателя P_2	18,5 кВт
Номинальный ток I_N	33 А
Номинальная частота вращения n	2900 1/min
Коэффициент мощности	0,91
КПД электродвигателя $\eta_{50\%}$ η_M 50%	90,9 %
КПД электродвигателя $\eta_{75\%}$ η_M 75%	92 %
КПД электродвигателя $\eta_{100\%}$ η_M 100%	92,1 %
Обмотка электродвигателя до 3 кВт	-
Обмотка электродвигателя от 4 кВт	-
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55
Защита электродвигателя	Термодатчик встроен

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	CC480K (G-CuSn10) Bronze
Вал	Нержавеющая сталь
Торцевое уплотнение	Q1Q1X4GG
Фонарь	Серый чугун

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 80
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 80
Монтажная длина L_0	500 мм