

# Технические данные

HELIX VE 615-1/25/E/KS/400-50-N

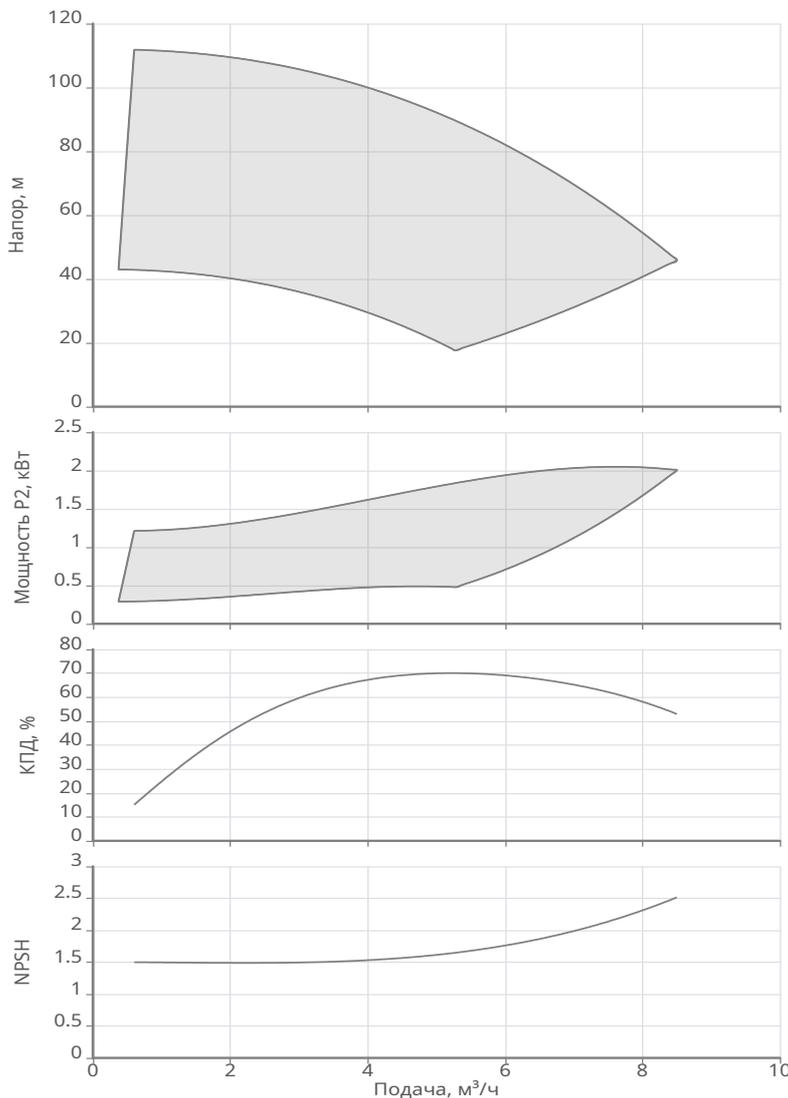
Тип: Электронный многоступенчатый насос

Разработал:

Дата: 18.03.2026

Проект:

Назначение:



## Данные продукта

Т мин. окружающей среды	0 °C
Т макс. окружающей среды	40 °C
Макс. рабочее давление	25 бар
Макс. напор	111.87 м
Т мин. перекачиваемой жидкости	-30 °C
Т макс. перекачиваемой жидкости	120 °C
Постоянная скорость вращения n-const	Да
Постоянное давление p-const	Да
Постоянный перепад давления dp-const	Нет
Пропорциональный перепад давления dp-var	Нет
Минимальный индекс энергоэффективности (MEI)	MEI ≥ 0.7

## Данные мотора

Монтажное исполнение	IM B14
Принцип действия	Синхронный (EC)
Класс эффективности	IE5
Подключение к сети	3~400 В / 50 Гц
Допустимый перепад напряжения	+/- 10%
Номинальная частота вращения	2900 об/мин
Номинальная мощность	2.2 кВт
Номинальный ток	3.7 А
Коэффициент мощности	0.96
КПД	91.8 %
Класс нагревостойкости изоляции	F
Уровень звукового давления	62.1 dB(A)
Тип включения	Частотный преобразователь

## Материалы

Уплотнение со стороны рабочего колеса	Q1Q1
Гидравлический корпус	Нерж.сталь AISI 304
Рабочее колесо	Нерж.сталь AISI 304
Направляющий аппарат	Нерж.сталь AISI 304
Напорный кожух	Нерж.сталь AISI 304
Вал гидравлической части	Нерж.сталь AISI 304
Фонарь	Чугун EN-GJL-250
Кольцевые уплотнения	EPDM
Фланцы	Чугун EN-GJL-250

## Подсоединение к трубопроводу

DNs	DN32 PN25
DNd	DN32 PN25

## Дополнительная информация

Вес	48 кг
Артикул	2469405



## Технические данные

HELIX VE 615-1/25/E/KS/400-50-N

Тип: Электронный многоступенчатый насос

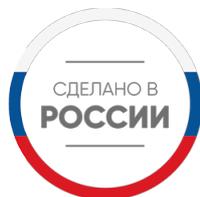
wilo

Разработал:

Дата: 18.03.2026

Проект:

Назначение:



### Информация о серии

#### Тип:

Энергоэффективный вертикальный многоступенчатый насос с синхронным электродвигателем на постоянных магнитах для применения в системах водоснабжения, пожаротушения и в промышленных циркуляционных системах.

#### Применение:

Насос предназначен для перекачивания холодной и горячей воды, водогликолевых смесей концентрацией до 50% или других неагрессивных сред с низким уровнем вязкости, не содержащих минеральные масла, твердые и абразивные включения или длинноволокнистые материалы в системах водоснабжения, пожаротушения и в промышленных циркуляционных системах.

#### Ваши преимущества

- Встроенный частотный преобразователь
- Сенсорный экран с понятным и удобным интерфейсом управления
- Встроенная защита электродвигателя
- Широкий выбор настроек управления насосом и насосной системой
- Возможность подключения до 8-ми насосов (6 основных и 2 дежурных) в систему без использования внешнего шкафа управления
- Встроенный DC-дрозсель помогает бороться с электромагнитными помехами и обеспечивает высокий коэффициент мощности
- Встроенный ЭМС фильтр
- Использование пленочных конденсаторов с более долгим сроком службы
- Возможность подключения к внешнему контроллеру по интерфейсу RS-485 (Modbus RTU)
- Широкий выбор настроек управления насосом и насосной системой
- Режим постоянной скорости вращения
- Режим постоянного давления
- Функция защиты от сухого хода
- Функция защиты по давлению
- Функция защиты от закисания при длительном простое
- Синхронный электродвигатель на постоянных магнитах класса IE5
- Низкий уровень шума и компактный дизайн
- Высокий гидравлический КПД благодаря минимальным зазорам между ступенями
- Все компоненты, контактирующие с водой, выполнены из нержавеющей стали

