

## Технический паспорт

### Гидравлические характеристики

Индекс минимальной эффективности (MEI)	$\geq 0,5$
Давление на входе	10 бар
Максимальное рабочее давление $P_N$	16 бар
Напорный патрубок	G 2
Т перекачиваемой жидкости $T_{min}$	-30 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{max}$	120 °C
Температура окружающей среды мин. $T_{min}$	-15 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{max}$	50 °C

### Материалы

Картридж	Стандартное торцевое уплотнение
Корпус насоса	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо	Нержавеющая сталь
Вал	Нержавеющая сталь
Торцевое уплотнение	BQ1EGG
Материал уплотнения	EPDM
Материал секционной камеры	Нержавеющая сталь

### Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~380 V, 50/60 Hz
Допуск на колебание напряжения	400/50:+/-10%, 380/60:+/-10%, 440/60:+/-10%
Номинальная мощность электродвигателя $P_2$	3 кВт
Класс эффективности электродвигателя	IE5
Номинальный ток $I_N$	5,3 A
Потребляемая мощность $P_1$ max	3430 Вт
Тип включения	Плавный пуск (SS)
КПД электродвигателя $\eta_m$ 100 %	92,7 %
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55

### Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DNS	G 2
Патрубок на напорн. стороне DNd	G 2