

## Технический паспорт

### Гидравлические характеристики

Индекс минимальной эффективности (MEI)	$\geq 0,7$
Давление на входе	10 бар
Максимальное рабочее давление PN	16 бар
Напорный патрубок	DN 65
Т перекачиваемой жидкости $T_{min}$	-15 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{max}$	90 °C
Температура окружающей среды мин. $T_{min}$	-15 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{max}$	50 °C

### Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~380 V, 50/60 Hz
Допуск на колебание напряжения	400/50:+/-10%, 380/60:+/-10%, 440/60:+/-10%
Номинальная мощность электродвигателя $P_2$	7,5 кВт
Класс эффективности электродвигателя	IE5
Номинальный ток $I_N$	14,9 A
Потребляемая мощность $P_1$ max	8330 Вт
Тип включения	Плавный пуск (SS)
КПД электродвигателя $\eta_m$ 100 %	94,7 %
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55

### Материалы

Картридж	Скользящие торцевые уплотнения в виде картриджа
Корпус насоса	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо	Нержавеющая сталь
Вал	Нержавеющая сталь
Торцевое уплотнение	BQ1VGG
Материал уплотнения	FKM
Материал секционной камеры	Нержавеющая сталь

### Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN <sub>s</sub>	DN 65
Патрубок на напорн. стороне DN <sub>d</sub>	DN 65