

Технические данные
CO 3 IPN 100/160-11,0/2/SK-FFS-R-CS
Тип: Модульная насосная установка (пожаротушение)

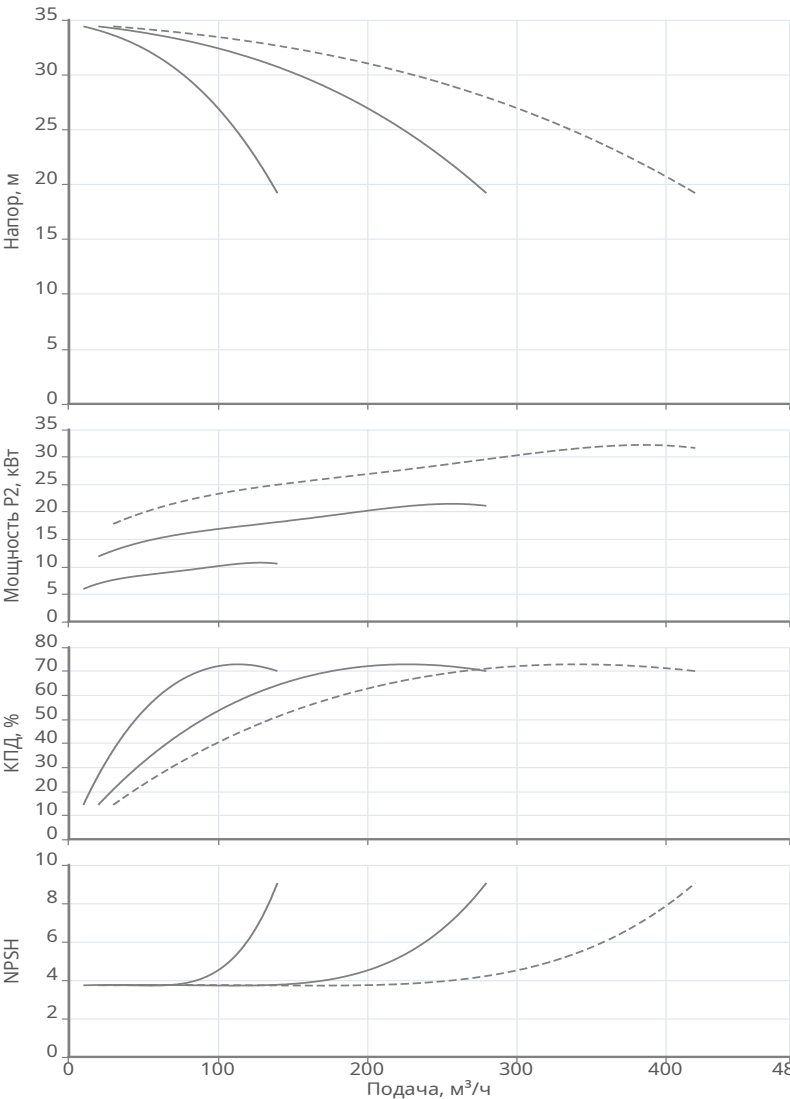


Разработал:

Дата: 22.01.2026

Проект:

Назначение:



Данные продукта

Макс. рабочее давление	16 бар
Макс. напор	34.68 м
Т мин. перекачиваемой жидкости	5 °C
Т макс. перекачиваемой жидкости	50 °C
Т мин. окружающей среды	5 °C
Т макс. окружающей среды	40 °C
Тип насосов	IPN 100/160-11,0/2
Рама на виброопорах	Нет
Разделительные затворы на коллекторах	Да
Прибор управления на общей раме	Да
Степень защиты	IP 54
Прибор управления	SK-FFS/3-11(24A)/V-3~10A

Данные мотора

Монтажное исполнение	IM V1
Типоразмер (габарит)	160
Класс эффективности	IE2
Подключение к сети	3~400 В / 50 Гц
Допустимый перепад напряжения	+/- 10%
Номинальная частота вращения	2930 об/мин
Номинальная мощность	11 кВт
Номинальный ток	21 А
Коэффициент мощности	0.89
КПД	89.4 %
Степень защиты	IP 55
Класс нагревостойкости изоляции	F
Уровень звукового давления	71 dB(A)
Защита электродвигателя от перегрева	Биметалл
Сервис фактор (SF)	1
Количество пусков в час	6
Кабельный ввод	2 × M36*1.5

Материалы

Уплотнение со стороны рабочего колеса	G1-U3AEFG
Гидравлический корпус	Чугун EN-GJL-250
Фонарь	Чугун EN-GJL-200
Рабочее колесо	Чугун EN-GJL-200
Вал гидравлической части	Нерж.сталь AISI 304
Трубопровод	Ст20 с катафорезным покрытием

Подсоединение к трубопроводу

DNS	DN200 PN16
DNd	DN125 PN16

Дополнительная информация

Вес	1330 кг
Артикул	2468976



Технические данные

CO 3 IPN 100/160-11,0/2/SK-FFS-R-CS

Тип: Модульная насосная установка (пожаротушение)

wilo

Разработал:

Дата: 22.01.2026

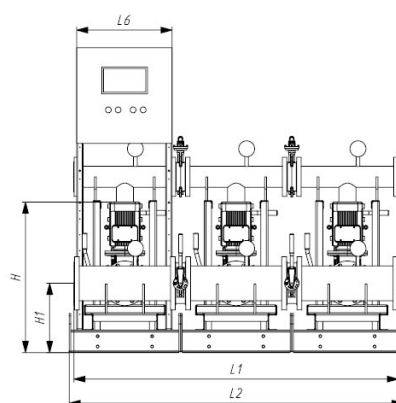
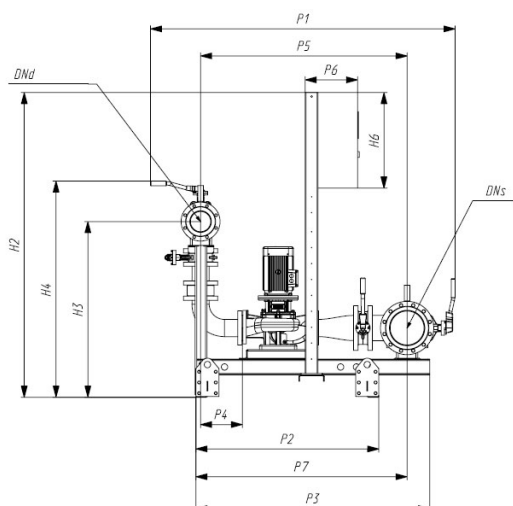
Проект:

Назначение:

Информация о серии

Готовая к подключению модульная насосная установка для водяных автоматических установок пожаротушения и внутреннего противопожарного водопровода (нормально всасывающая), соответствующая требованиям ТУ 28.13.14-012-45876126-2016. Два или три высокопроизводительных центробежных насоса серии IPN (большее количество насосов по запросу). Установка состоит из сборных модулей, для удобства заноса в помещение насосной станции. В конструкции заложена унификация присоединительных размеров, которая позволяет соединять модули для увеличения числа насосов в составе насосной установки. Все детали насосов, находящиеся в контакте с перекачиваемой средой, устойчивы к воздействию коррозии. Модульные насосные установки серийно оснащаются прибором управления SK-FFS, соответствующим требованиям ТУ 4371-003-45876126-2009 и имеющим сертификат соответствия ТР ЕАЭС 043/2017. В прибор управления SK-FFS встроено автоматическое включение резерва. Расключение сигнальных кабелей произведено через быстроразъемные соединения. Фундаментная рама - стальная, сборная, покрытая порошковой эмалью, рама. Трубная обвязка из углеродистой стали СТ20 с катафорезным покрытием, в полном сборе, предусмотрены подсоединения трубопроводных элементов, используемых в инженерном оборудовании для зданий и сооружений. Арматура: Дисковые поворотные затворы на всасывающем и напорном коллекторах с корпусом из серого чугуна, уплотнением EPDM и диском из высокопрочного чугуна; датчики положения затворов заведены в прибор управления для автоматического контроля открытого и закрытого состояния затворов, манометры на всасывающем и напорном коллекторах. Дисковые поворотные затворы, обратные клапана имеют сертификат соответствия требованиям пожарной безопасности ТР ТС 043/2017.

Габаритные размеры



H:	1233
H1:	470
H2:	1915
H3:	1139
H4:	1394
L1:	2040
L2:	2100
L6:	600
P1:	1956
P2:	1150
P3:	1470
P4:	203
P5:	1339
P7:	1379