

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напорный патрубок	Rp 1
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	90 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-15 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	50 °C

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Допуск на колебание напряжения	±10 %
Номинальная мощность электродвигателя P_2	0,37 кВт
Номинальный ток I_N	1,1 А
Номинальная частота вращения n	2900 1/min
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55

Материалы

Корпус насоса	Нержавеющая сталь
Вал	Нержавеющая сталь
Уплотнение вала	BQ1VGG
Материал уплотнения	FKM
Рабочее колесо	Нержавеющая сталь
Материал секционной камеры	Нержавеющая сталь

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	Rp 1
Патрубок на напорн. стороне DN _d	Rp 1