

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напорный патрубок	Rp 1
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	90 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-15 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	50 °C

Материалы

Корпус насоса	Нержавеющая сталь
Вал	Нержавеющая сталь
Уплотнение вала	BQ1VGG
Материал уплотнения	FKM
Рабочее колесо	Нержавеющая сталь
Материал секционной камеры	Нержавеющая сталь

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Допуск на колебание напряжения	±10 %
Номинальная мощность электродвигателя P_2	0,37 кВт
Номинальный ток I_N	1,1 A
Номинальная частота вращения n	2900 1/min
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DNs	Rp 1
Патрубок на напорн. стороне DNd	Rp 1