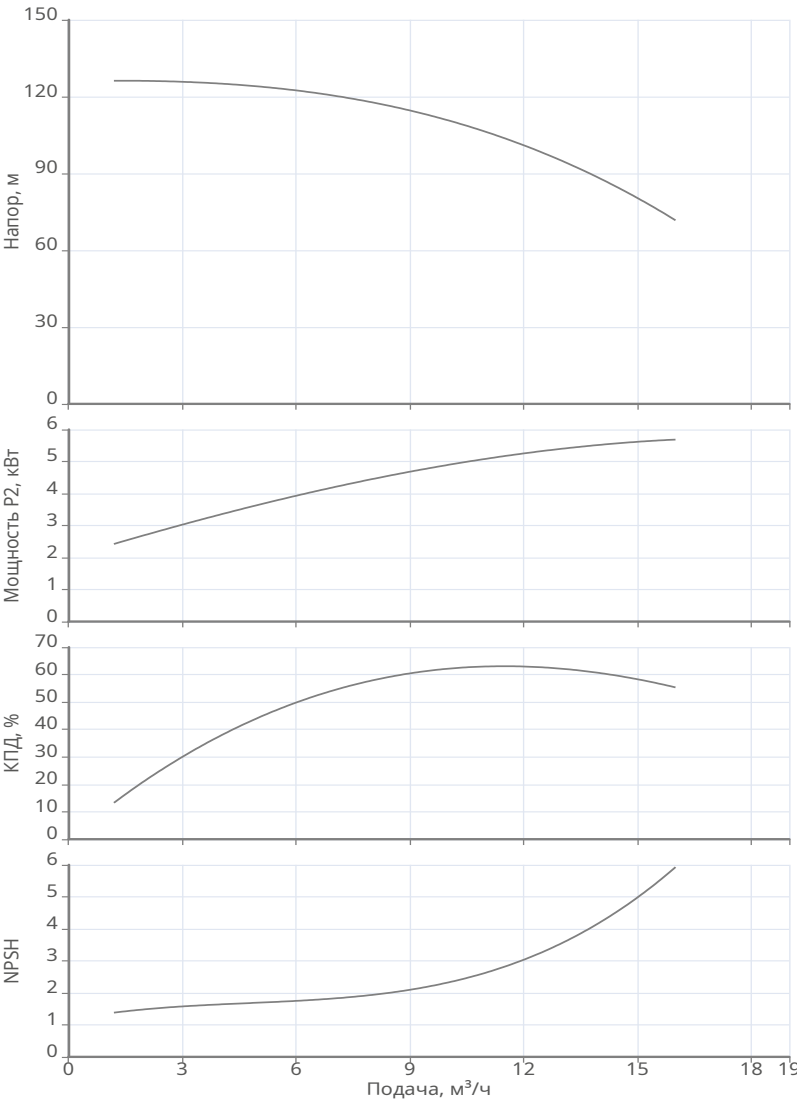


Разработал:

Дата: 20.01.2026

Проект:

Назначение:



Данные продукта

Макс. рабочее давление	16 бар
Макс. напор	125.98 м
Т мин. перекачиваемой жидкости	5 °C
Т макс. перекачиваемой жидкости	50 °C
Т мин. окружающей среды	5 °C
Т макс. окружающей среды	40 °C
Тип насосов	MVL 1210-3/25/E/3-400-50-2-S1
Наличие бака	Да
Объем бака	50 л
Рама на виброопорах	Да
Степень защиты	IP 54

Данные мотора

Класс эффективности	IE2
Подключение к сети	3~400 В / 50 Гц
Допустимый перепад напряжения	+/- 10%
Номинальная частота вращения	2900 об/мин
Номинальная мощность	7.5 кВт
Номинальный ток	14 А
КПД	88.1 %
Степень защиты	IP 55
Класс нагревостойкости изоляции	F
Уровень звукового давления	64 dB(A)
Количество пусков в час	72

Материалы

Уплотнение со стороны рабочего колеса	Q1Q1
Гидравлический корпус	Чугун EN-GJL-250
Рабочее колесо	Нерж.сталь AISI 304
Направляющий аппарат	Нерж.сталь AISI 304
Напорный кожух	Нерж.сталь AISI 304
Фонарь	Чугун EN-GJL-250
Вал гидравлической части	Нерж.сталь AISI 304
Кольцевые уплотнения	EPDM
Фланцы	Чугун EN-GJL-250
Трубопровод	Нерж.сталь AISI 304

Подсоединение к трубопроводу

DNs	DN50 PN25
DNd	R1 1/2

Дополнительная информация

Вес	136 кг
Артикул	2451117



Разработал:

Дата: 20.01.2026

Проект:

Назначение:

Информация о серии

Полностью проверенная и готовая к подключению установка подпитки (жокей) с высоконапорным центробежным насосом, установленная на общей фундаментной раме, с общей системой трубопроводов, включая всю необходимую арматуру и запорные краны (кроме запорного крана на входе), мембранный бак на 50 л.

Габаритные размеры

