

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление p	2,25 бар
Напорный патрубок	DN 32/40
Свободный проход гидравлической части	10 мм
Тип гидравлической части	Двухлопастное рабочее колесо с режущим механизмом
Макс. глубина погружения	7 м
Напор макс. H_{\max}	20,5 м
Расход макс. Q_{\max}	16,6 м ³ /ч
Т перекачиваемой жидкости T_{\min}	3 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{\max}	40 °C
Температура окружающей среды мин. T_{\min}	3 °C
Макс. температура окружающей среды T_{\max}	40 °C

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Допуск на колебание напряжения	±10 %
Номинальная мощность электродвигателя P_2	0,75 кВт
Потребляемая мощность $P_{1 \max}$	1,07 кВт
Номинальный ток I_N	5,4 A
Пусковой ток I	21 A
Режим работы (в погруженном состоянии)	S1
Режим работы (в непогруженном состоянии)	S2-15 мин.
Номинальная частота вращения n	2829 1/min
Коэффициент мощности $\cos \varphi_{100}$	0,87
Тип включения	Прямой пуск от сети (DOL)
Количество полюсов	2
Макс. частота включений t	60 1/h
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP68

Кабель

Длина кабеля электропитания L	10 м
Тип кабеля	H07RN-F
Сечение кабеля	4G1 mm ²
Тип кабеля электропитания	Отсоединяемый

Оснащение/функция

Задвижка	CEE7/7 (с защитным контактом)
Поплавковый выключатель	да
Измельчитель	да
Тип взрывозащиты	-
Защита электродвигателя	Биметалл
Контроль герметичности электродвигателя	нет
Контроля герметичности камеры уплотнений	нет
Контроля герметичности камеры утечек	нет

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Серый чугун
Вал	Нержавеющая сталь
Материал уплотнения со стороны насоса	Карбид кремния
Материал уплотнения	NBR
Материал электродвигателя	Нержавеющая сталь

Установочные размеры

Подсоединение входа	-
Подсоединение выхода	DN 32/40