

## Технический паспорт

## Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление $P_N$	10 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	1,0 м
Расход макс. $Q_{max}$	1,6 м <sup>3</sup> /ч
Т перекачиваемой жидкости $T_{min}$	2 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{max}$	65 °C
Температура окружающей среды мин. $T_{min}$	0 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{max}$	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3.21 mmol/l (18°dH)

## Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Номинальная мощность $P_2$ $P_2$	19,5 Вт
Номинальный ток $I_N$	0,14 А
Частота вращения макс. $n_{max}$	2900 1/min
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	30 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IP44
Класс нагревостойкости изоляции	F
Кабельный ввод	1 x PG11
Защита электродвигателя	нет

## Материалы

Корпус насоса	Бронза, CC499K
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Оксидная керамика
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

## Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DNs $DN_s$	G 1
Патрубок на напорн. стороне DNd $DN_d$	G 1
Монтажная длина $L_0$	130 мм