

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор макс. $H_{Q_{min}}$	5,2 м
Расход макс. Q_{max}	4,4 м ³ /ч
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	2 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	65 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3.21 mmol/l (18°dH)

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Номинальная мощность P_2 P_2	60,5 Вт
Номинальный ток I_N	0,4 А
Частота вращения макс. n_{max}	1900 1/min
Потребляемая мощность P_1 $P_{1 max}$	93 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IP44
Класс нагревостойкости изоляции	F
Кабельный ввод	1 x PG11
Защита электродвигателя	нет

Материалы

Корпус насоса	Бронза, CC499K
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Оксидная керамика
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DNs DN_s	G 1¼
Патрубок на напорн. стороне DNd DN_d	G 1¼
Монтажная длина L_0	158 мм