Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс минимальной эффективности (MEI)	≥0,4
Максимальное рабочее давление *PN*	16 бар
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	140 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C

Привод

Подключение к сети	3~380 V, 50/60 Hz
Класс эффективности электродвигателя	IE5
Потребляемая мощность $P_{1\ max}$	15,80 кВт
Номинальная мощность электродвигателя P_2	15 кВт
Номинальный ток I_N	24,7 A
Создаваемые помехи	EN 61800-3
Помехозащищенность	EN 61800-3
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55
Защита электродвигателя	Термодатчик встроен

Материалы

Корпус насоса	5.1301/EN-GJL-250, с покрытием KTL
Рабочее колесо	Серый чугун
Вал	Нержавеющая сталь
Уплотнение вала	Q1Q1X4GG
Фонарь	5.1301/EN-GJL-250, с покрытием KTL

Допустимые жидкости (другие жидкости по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	да
Масляный теплоноситель	Специальное исполнение за дополнительную плату
Охлаждающая/холодная вода	да

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DNs *DNs*	DN 80
Патрубок на напорн. стороне DNd *DNd*	DN 65