

## Технический паспорт

### Гидравлические характеристики

Индекс минимальной эффективности (MEI)	$\geq 0,4$
Максимальное рабочее давление $P_N$	16 бар
Указание по подбору оборудования	16 бар до 120 °C, 13 бар до 140 °C
Т перекачиваемой жидкости $T_{min}$	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{max}$	140 °C
Температура окружающей среды мин. $T_{min}$	0 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{max}$	40 °C

### Привод

Подключение к сети	3~400 V, 50/60 Hz
Класс эффективности электродвигателя	IE5
Потребляемая мощность $P_{1\ max}$	11,10 кВт
Номинальная мощность электродвигателя $P_2$	10,7 кВт
Номинальный ток $I_N$	17,2 A
Создаваемые помехи	EN 61800-3
Помехозащищенность	EN 61800-3
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55
Защита электродвигателя	Термодатчик встроен

### Материалы

Корпус насоса	5.1301/EN-GJL-250, с покрытием KTL
Рабочее колесо	Серый чугун
Вал	Нержавеющая сталь
Уплотнение вала	Q1Q1X4GG
Фонарь	5.1301/EN-GJL-250, с покрытием KTL

### Допустимые жидкости (другие жидкости по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	да
Масляный теплоноситель	Специальное исполнение за дополнительную плату
Охлаждающая/холодная вода	да
Водогликолевые смеси (при 20 – 40 об. % гликоля и температуре перекачиваемой жидкости $\leq 40$ °C)	да

### Установочные размеры

Монтажная длина $L0$	500 мм
Патрубок на всас. стороне DN <sub>s</sub> $DN_s$	DN 100
Патрубок на напорн. стороне DN <sub>d</sub> $DN_d$	DN 100