

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс минимальной эффективности (MEI)	$\geq 0,4$
Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Т перекачиваемой жидкости $T_{\min}$	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{\max}$	140 °C
Температура окружающей среды мин. $T_{\min}$	0 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{\max}$	40 °C

Привод

Подключение к сети	3~400 V, 50/60 Hz
Класс эффективности электродвигателя	IE5
Потребляемая мощность $P_{1\max}$	15,00 кВт
Номинальная мощность электродвигателя P_2	15 кВт
Номинальный ток I_N	23,2 A
Создаваемые помехи	EN 61800-3
Помехозащищенность	EN 61800-3
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55
Защита электродвигателя	Термодатчик встроен

Материалы

Корпус насоса	5.1301/EN-GJL-250, с покрытием KTL
Рабочее колесо	Серый чугун
Вал	Нержавеющая сталь
Уплотнение вала	AQ1EGG
Фонарь	5.1301/EN-GJL-250, с покрытием KTL

Допустимые жидкости (другие жидкости по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	да
Масляный теплоноситель	Специальное исполнение за дополнительную плату
Водогликолевые смеси (при 20 – 40 об. % гликоля и температуре перекачиваемой жидкости ≤ 40 °C)	да

Установочные размеры

Монтажная длина L_0	700 мм
Патрубок на всас. стороне DN _s DN _s	DN 150
Патрубок на напорн. стороне DN _d DN _d	DN 150