

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс минимальной эффективности (MEI)	≥0,7
Максимальное рабочее давление <i>PN</i>	16 бар
Т перекачиваемой жидкости T_{\min}	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{\sf max}$	140 °C
Температура окружающей среды мин. T_{\min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{\sf max}$	50 °C

Привод

Подключение к сети	3~400 V, 50/60 Hz
Класс эффективности электродвигателя	IE5
Потребляемая мощность $P_{1 \text{ max}}$	3,20 кВт
Номинальная мощность электродвигателя P_2	3 кВт
Номинальный ток I_{N}	4,9 A
Создаваемые помехи	EN 61800-3
Помехозащищенность	EN 61800-3
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55
Защита электродвигателя	Термодатчик встроен

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	Нержавеющая сталь
Уплотнение вала	AQ1EGG
Фонарь	5.1301/EN-GJL-250, с покрытием KTL

Допустимые жидкости (другие жидкости по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	да
Масляный теплоноситель	Специальное исполнение за дополнительную плату
Охлаждающая/холодная вода	да
Водогликолевые смеси (при 20 – 40 об. % гликоля и температуре перекачиваемой жидкости ≤ 40 °C)	да

Установочные размеры

Монтажная длина <i>L0</i>	340 мм
Патрубок на всас. стороне DNs <i>DNs</i>	DN 65
Патрубок на напорн. стороне DNd <i>DNd</i>	DN 65