

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	$\leq 0,17$
Максимальное рабочее давление PN	10 бар
Напор H_{\max}	12,9 м
Расход $Q_{\max \text{ hr}}$	34,0 м³/ч
Расход $Q_{\max \text{ add}}$	53,0 м³/ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °C m	5 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °C m	12 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °C	18 м
Т перекачиваемой жидкости T_{\min}	-10 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{\max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{\min}	-10 °C
Макс. температура окружающей среды T_{\max}	40 °C

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V $\pm 10\%$, 50/60 Hz
Номинальный ток I_{\min}	0,2 А
Номинальный ток I_{\max}	2,46 А
Частота вращения мин. n_{\min}	650 1/min
Частота вращения макс. n_{\max}	3350 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 \min}$	10 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 \max}$	560 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd DNd	DN 50
Патрубок на всас. стороне DNs DNs	DN 50
Монтажная длина LO	280 мм