

## Технический паспорт

### Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	≤0,17
Максимальное рабочее давление $PN$	10 бар
Напор $H_{\max}$	12,9 м
Расход $Q_{\max\ hr}$	34,0 м <sup>3</sup> /ч
Расход $Q_{\max\ add}$	53,0 м <sup>3</sup> /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °C $t$	5 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °C $t$	12 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °C	18 м
Т перекачиваемой жидкости $T_{\min}$	-10 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{\max}$	110 °C
Температура окружающей среды мин. $T_{\min}$	-10 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{\max}$	40 °C

### Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток $I_{\min}$	0,2 A
Номинальный ток $I_{\max}$	2,46 A
Частота вращения мин. $n_{\min}$	650 1/min
Частота вращения макс. $n_{\max}$	3350 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1\ min}$	10 Вт
Потребляемая мощность $P_{1\ max}$	560 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

### Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

### Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DN $d$ $DN_d$	DN 50
Патрубок на всас. стороне DN $s$ $DN_s$	DN 50
Монтажная длина $l_0$	280 мм