

## Технический паспорт

### Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление $P_N$	10 бар
Напор $H_{max}$	10,6 м
Расход $Q_{max}$	16,8 м <sup>3</sup> /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °C $t$	3 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °C $t$	10 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °C	16 м
Т перекачиваемой жидкости $T_{min}$	-10 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{max}$	110 °C
Температура окружающей среды мин. $T_{min}$	-10 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{max}$	40 °C

### Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI) *	≤0,18
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток $I_{min}$	0,11 A
Номинальный ток $I_{max}$	1,05 A
Номинальная мощность Р2 Р <sub>2</sub>	200 Вт
Частота вращения мин. $n_{min}$	750 1/min
Частота вращения макс. $n_{max}$	3950 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	7 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	240 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

\* Базовое значение индекса энергоэффективности для самых эффективных циркуляционных насосов: EEI ≤ 0,20.

### Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN <sub>s</sub> DN <sub>s</sub>	DN 50
Патрубок на напорн. стороне DN <sub>d</sub> DN <sub>d</sub>	DN 50
Монтажная длина $L_0$	240 мм

### Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4122, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой