

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{\max}	10,6 м
Расход Q_{\max}	16,8 м³/ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °C m	3 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °C m	10 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °C	16 м
Т перекачиваемой жидкости T_{\min}	-10 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{\max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{\min}	-10 °C
Макс. температура окружающей среды T_{\max}	40 °C

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI) *	≤0,18
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_{\min}	0,11 А
Номинальный ток I_{\max}	1,05 А
Номинальная мощность P2 P_2	200 Вт
Частота вращения мин. n_{\min}	750 1/min
Частота вращения макс. n_{\max}	3950 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 \min}$	7 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 \max}$	240 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

* Базовое значение индекса энергоэффективности для самых эффективных циркуляционных насосов: $EEI \leq 0,20$.

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s DN_s	DN 50
Патрубок на напорн. стороне DN _d DN_d	DN 50
Монтажная длина L_0	240 мм

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4122, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой