

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{\max}	95 °C
Т перекачиваемой жидкости T_{\min}	2 °C
Температура окружающей среды мин. T_{\min}	-10 °C
Макс. температура окружающей среды T_{\max}	40 °C
Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C T	+2...+70
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH)

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V, 50/60 Hz
Номинальная мощность электродвигателя P_2	0,06 кВт
Номинальный ток I_N	0,7 А
Частота вращения мин. n_{\min}	500 1/min
Частота вращения макс. n_{\max}	4800 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1\min}$	3 Вт
Потребляемая мощность $P_{1\max}$	75 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Электромагнитная совместимость	EN 61800-3
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Регулирование частоты вращения	Частотный преобразователь
Защита электродвигателя	интегрировано

Материалы

Корпус насоса	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо	PPO-GF30
Вал	Оксидная керамика
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне D_N D_Ns	G 2
Патрубок на напорн. стороне D_Nd D_Nd	G 2
Монтажная длина L_O	180 мм