

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	6,3 м
Расход Q_{max}	3,7 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °C t	0,5 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °C t	3 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °C	10 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °C
Макс. температура перекачиваемой жидкости при макс. температуре окружающей среды +25 °C T_{max}	110 °C
Макс. температура перекачиваемой жидкости при макс. температуре окружающей среды +40 °C T_{max}	95 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI) *	≤0,18
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальная мощность P2 P_2	30 Вт
Частота вращения мин. n_{min}	700 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	4200 1/min
Потребляемая мощность (мин.) P_1 min	3 Вт
Потребляемая мощность $P_{1\ max}$	40 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Электромагнитная совместимость	EN 61800-3
Кабельный ввод	1 x PG11
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D

* Базовое значение индекса энергоэффективности для самых эффективных циркуляционных насосов: EEI ≤ 0,20.

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PP-GF40
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Металлографит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd DNd	G 1
Патрубок на всас. стороне DNs DNs	G 1
Монтажная длина l_0	130 мм