

## Технический паспорт

## Гидравлические характеристики

|                                                                                                    |          |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| Максимальное рабочее давление $P_N$                                                                | 10 бар   |
| Напор $H_{\max}$                                                                                   | 4,2 м    |
| Расход $Q_{\max}$                                                                                  | 2,9 м³/ч |
| Мин. изб. давление на входе в насос 50 °C $m$                                                      | 0,5 м    |
| Мин. изб. давление на входе в насос 95 °C $m$                                                      | 3 м      |
| Мин. изб. давление на входе в насос 110 °C                                                         | 10 м     |
| Т перекачиваемой жидкости $T_{\min}$                                                               | -10 °C   |
| Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{\max}$                                                         | 110 °C   |
| Макс. температура перекачиваемой жидкости при макс. температуре окружающей среды +25 °C $T_{\max}$ | 110 °C   |
| Макс. температура перекачиваемой жидкости при макс. температуре окружающей среды +40 °C $T_{\max}$ | 95 °C    |
| Температура окружающей среды мин. $T_{\min}$                                                       | -10 °C   |
| Макс. температура окружающей среды $T_{\max}$                                                      | 40 °C    |

## Данные электродвигателя

|                                          |                        |
|------------------------------------------|------------------------|
| Индекс энергоэффективности (EEI) *       | ≤0,18                  |
| Подключение к сети                       | 1~230 V ±10%, 50/60 Hz |
| Номинальная мощность P2 $P_2$            | 15 Вт                  |
| Частота вращения мин. $n_{\min}$         | 700 1/min              |
| Частота вращения макс. $n_{\max}$        | 3400 1/min             |
| Потребляемая мощность (мин.) $P_{1\min}$ | 3 Вт                   |
| Потребляемая мощность $P_{1\max}$        | 20 Вт                  |
| Создаваемые помехи                       | EN 61000-6-3           |
| Помехозащищенность                       | EN 61000-6-2           |
| Электромагнитная совместимость           | EN 61800-3             |
| Кабельный ввод                           | 1 x PG11               |
| Класс нагревостойкости изоляции          | F                      |
| Класс защиты                             | IPX4D                  |

\* Базовое значение индекса энергоэффективности для самых эффективных циркуляционных насосов:  $EEI \leq 0,20$ .

## Материалы

|                     |                   |
|---------------------|-------------------|
| Корпус насоса       | Серый чугун       |
| Рабочее колесо      | PP-GF40           |
| Вал                 | Нержавеющая сталь |
| Материал подшипника | Металлографит     |

## Установочные размеры

|                                        |        |
|----------------------------------------|--------|
| Патрубок на напорн. стороне DNd $DN_d$ | G 2    |
| Патрубок на всас. стороне DNs $DN_s$   | G 2    |
| Монтажная длина $L_0$                  | 180 мм |