

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор $H_{\max}$	8,0 м
Расход $Q_{\max}$	4,4 м³/ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °C m	0,5 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °C m	3 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °C	10 м
Т перекачиваемой жидкости $T_{\min}$	-10 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{\max}$	110 °C
Макс. температура перекачиваемой жидкости при макс. температуре окружающей среды +25 °C $T_{\max}$	110 °C
Макс. температура перекачиваемой жидкости при макс. температуре окружающей среды +40 °C $T_{\max}$	95 °C
Температура окружающей среды мин. $T_{\min}$	-10 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{\max}$	40 °C

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI) *	≤0,23
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальная мощность P2 P_2	58 Вт
Частота вращения мин. $n_{\min}$	500 1/min
Частота вращения макс. $n_{\max}$	4800 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1\min}$	3 Вт
Потребляемая мощность $P_{1\max}$	75 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Электромагнитная совместимость	EN 61800-3
Кабельный ввод	1 x PG11
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D

* Базовое значение индекса энергоэффективности для самых эффективных циркуляционных насосов: $EEI \leq 0,20$.

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PP-GF40
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Металлографит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd DN_d	G 2
Патрубок на всас. стороне DNs DN_s	G 2
Монтажная длина L_0	180 мм