

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление PN	10 бар
Т перекачиваемой жидкости $T_{\min}$	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{\max}$	130 °C

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PP-LGF50
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

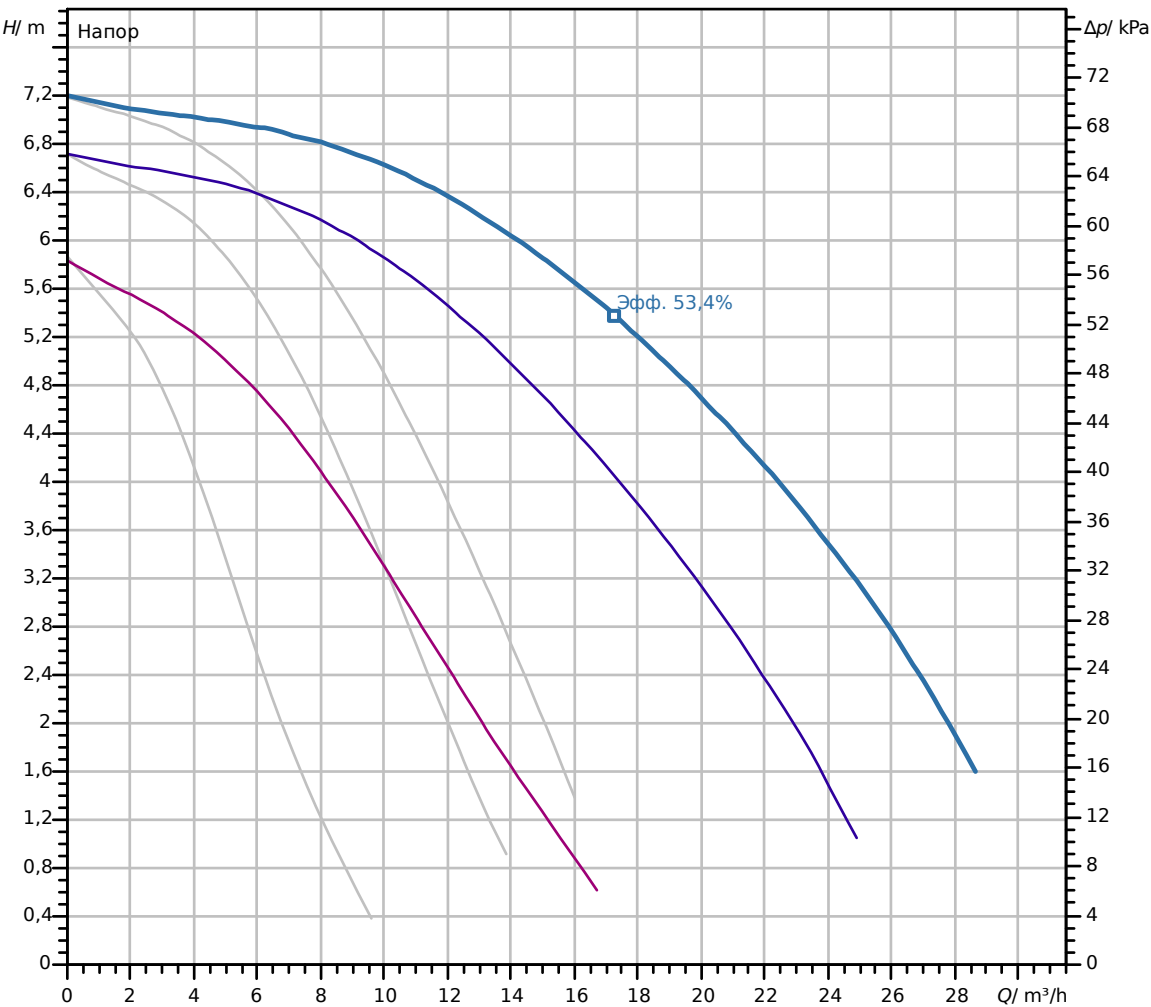
Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Номинальный ток I_N	1,93 A
Частота вращения макс. $n_{\max}$	2650 1/min
Потребляемая мощность P_1 (Q=макс.) выбранного рабочего колеса* число насосов P_1	390 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN DN_s	DN 40
Монтажная длина L_0	250 мм

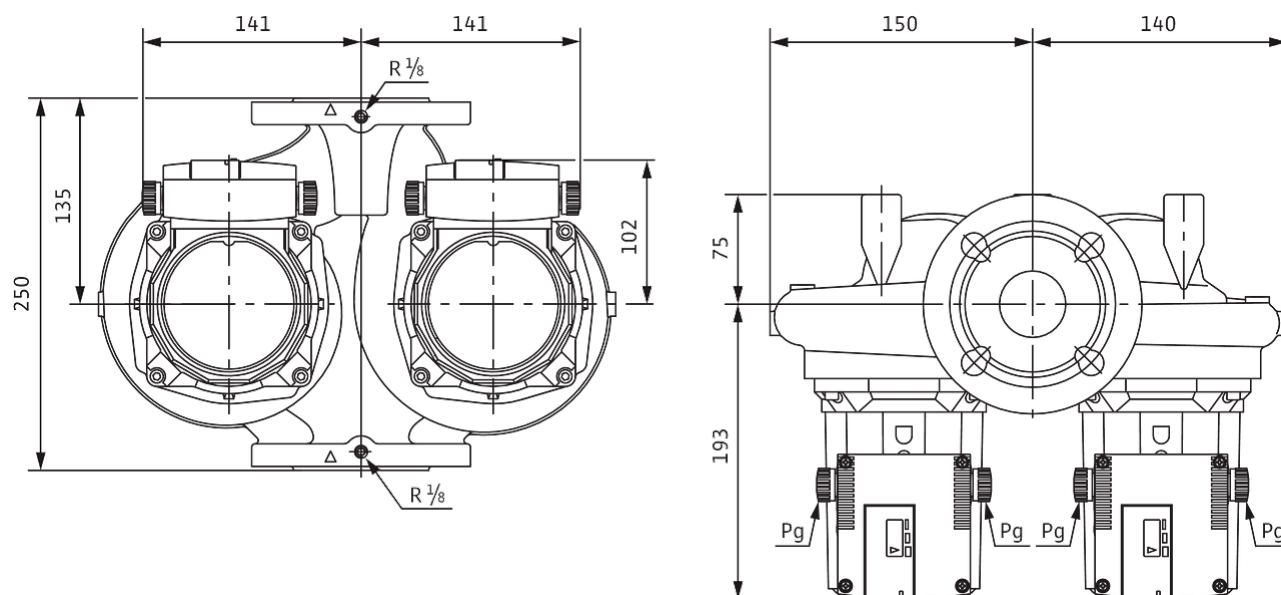
Характеристики



Перекачиваемая жидкость	Water 100 %
Т перекачиваемой жидкости	20,00 °C
Частота вращения в рабочей точке	2.650 1/min

Размеры и габаритные чертежи

TOP-SD



Описание изделия

Возможно применение для любых систем отопления, систем кондиционирования, закрытых контуров охлаждения и промышленных циркуляционных систем.

Сдвоенный насос с мокрым ротором с резьбовым или фланцевым соединением, возможен выбор ступеней частоты вращения для регулировки мощности.

Оснащение и функция

- > Ручная регулировка мощности с 3 ступенями частоты вращения
- > Насосы с 1-фазным электродвигателем:
 - > P₂ до 90 Вт: встроенная защита обмотки от перегрева;
 - > P₂ ≥ 180 Вт: Полная защита электродвигателя посредством защитного контакта обмотки в сочетании с устройством отключения (опция: SK 602N/SK 622N)
- > Насосы с 3-фазным электродвигателем:
 - > P₂ до 90 Вт: встроенная защита обмотки от перегрева;
 - > P₂ ≥ 180 Вт: Полная защита электродвигателя посредством защитного контакта обмотки в сочетании с устройством отключения (опция: SK 602N/SK 622N)
- > Электроподключение к сети 3~230 В с опциональным штекером переключения
- > Корпус насоса с катафорезным покрытием для оптимальной защиты от коррозии
- > Комбинированный фланец PN 6/PN 10 (при от DN 32 до DN 65)
- > Режим работы «основной/резервный» или параллельный (для реализации автоматического переключения на другой насос при неисправности или в определенное время заказчик должен обеспечить наличие соответствующего прибора управления).

Эксплуатационные параметры

Т перекачиваемой жидкости $T_{\min}$	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{\max}$	130 °C
Температура окружающей среды мин. $T_{\min}$	-20 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{\max}$	40 °C
Максимальное рабочее давление PN	10 бар

Данные электродвигателя

Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Потребляемая мощность $P_{1 \max}$	390 Вт
Частота вращения макс. $n_{\max}$	2650 1/min
Номинальный ток I_N	1,93 А
Класс защиты электродвигателя	IPX4D

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PP-LGF50
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s <i>DN_s</i>	DN 40
Патрубок на напорн. стороне DN _d <i>DN_d</i>	DN 40
Монтажная длина <i>L₀</i>	250 мм

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-SD 40/7 (1~230 V, PN 6/10)
Масса нетто прибл. <i>m</i>	21,2 кг
Артикульный номер	2080075 