

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление <i>PN</i>	10 бар
Т перекачиваемой жидкости T_{\min}	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{\sf max}$	130 °C

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PP-LGF50
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Данные электродвигателя

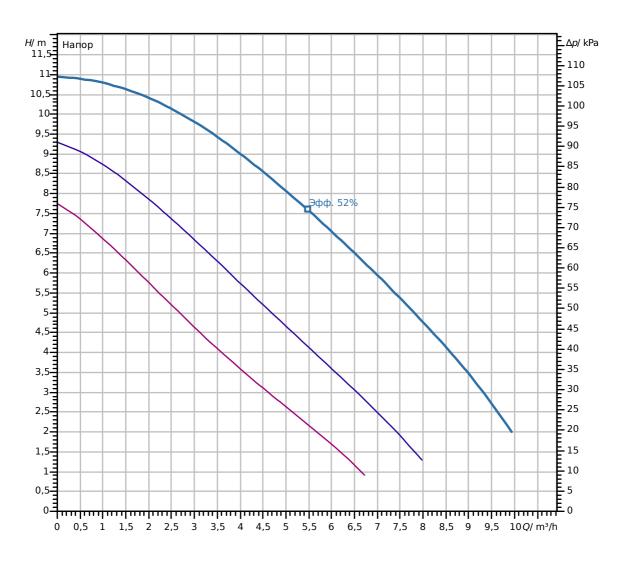
Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Номинальный ток I_{N}	0,78 A
Частота вращения макс. <i>п</i> _{max}	2650 1/min
Потребляемая мощность P1(Q=макс.) выбранного рабочего колеса* число насосов P1	380 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000- 6-3
Помехозащищенность	EN 61000- 6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DNs <i>DNs</i>	G 1½
Монтажная длина <i>L0</i>	180 мм



Характеристики

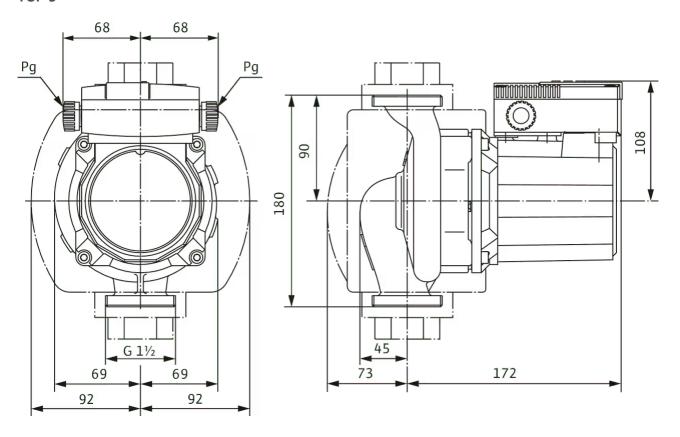


Перекачиваемая жидкость	Water 100 %
Т перекачиваемой жидкости	20,00 °C
Частота вращения в рабочей точке	2.621 1/min



Размеры и габаритные чертежи

TOP-S





Описание изделия

Возможно применение для любых систем отопления, систем кондиционирования, закрытых контуров охлаждения и промышленных циркуляционных систем.

Циркуляционный насос с мокрым ротором, с резьбовым или фланцевым соединением, возможен выбор ступеней частоты вращения для регулировки мощности.

Оснащение и функция

- Ручная регулировка мощности с 3 ступенями частоты вращения
- > Насосы с 1-фазным электродвигателем:
 - Р2 до 90 Вт: встроенная защита обмотки от перегрева;
 - > Р2 ≥ 180 Вт: Полная защита электродвигателя посредством защитного контакта обмотки в сочетании с устройством отключения (опция: SK 602N/SK 622N)
- > Насосы с 3-фазным электродвигателем:
 - Р2 до 90 Вт: встроенная защита обмотки от перегрева;
 - > Р2 ≥ 180 Вт: Полная защита электродвигателя посредством защитного контакта обмотки в сочетании с устройством отключения (опция: SK 602N/SK 622N)
 - > Электроподключение к сети 3~230 В с опциональным штекером переключения
- Корпус насоса с катафорезным покрытием для оптимальной защиты от коррозии
- > Комбинированный фланец PN 6/PN 10 (при DN 40 - DN 65)
- > теплоизоляционные кожухи.

Эксплуатационные параметры

Т перекачиваемой жидкости T_{\min}	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{\sf max}$	130 °C
Температура окружающей среды мин. T_{\min}	-20 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{\sf max}$	40 °C
Максимальное рабочее давление <i>PN</i>	10 бар

Данные электродвигателя

Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Потребляемая мощность $P_{1 \text{max}}$	380 Вт
Частота вращения макс. <i>п</i> _{max}	2650 1/min
Номинальный ток I_{N}	0,78 A
Класс защиты электродвигателя	IPX4D



Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PP-LGF50
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-S 25/10 (3~400/230 V, PN 10)
Масса нетто прибл. <i>m</i>	6,2 кг
Артикульный номер	2165521 🔀

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DNs <i>DNs</i>	G 1½
Патрубок на напорн. стороне DNd <i>DNd</i>	G 1½
Монтажная длина <i>L0</i>	180 мм