

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление PN	10 бар
Т перекачиваемой жидкости $T_{\min}$	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{\max}$	130 °C

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PP-LGF50
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

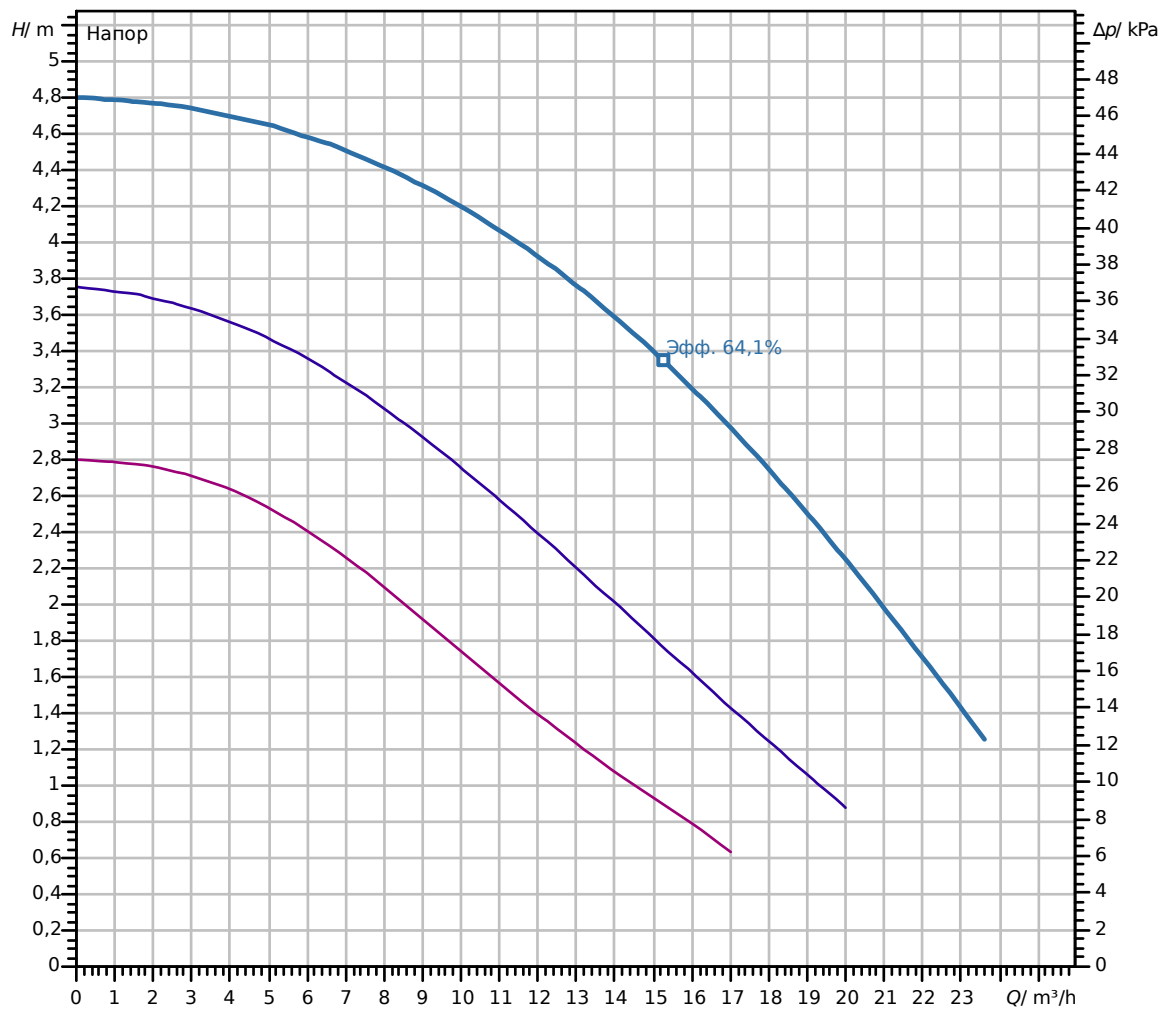
Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Номинальный ток I_N	0,71 A
Частота вращения макс. $n_{\max}$	2600 1/min
Потребляемая мощность P_1 (Q=макс.) выбранного рабочего колеса* число насосов P_1	330 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN DN_s	DN 50
Монтажная длина L_0	240 мм

Характеристики



Перекачиваемая жидкость	Water 100 %
Т перекачиваемой жидкости	20,00 °C
Частота вращения в рабочей точке	2.600 1/min

Описание изделия

Возможно применение для любых систем отопления, систем кондиционирования, закрытых контуров охлаждения и промышленных циркуляционных систем.

Циркуляционный насос с мокрым ротором, с резьбовым или фланцевым соединением, возможен выбор ступеней частоты вращения для регулировки мощности.

Оснащение и функция

- > Ручная регулировка мощности с 3 ступенями частоты вращения
- > Насосы с 1-фазным электродвигателем:
 - > P2 до 90 Вт: встроенная защита обмотки от перегрева;
 - > P2 ≥ 180 Вт: Полная защита электродвигателя посредством защитного контакта обмотки в сочетании с устройством отключения (опция: SK 602N/SK 622N)
- > Насосы с 3-фазным электродвигателем:
 - > P2 до 90 Вт: встроенная защита обмотки от перегрева;
 - > P2 ≥ 180 Вт: Полная защита электродвигателя посредством защитного контакта обмотки в сочетании с устройством отключения (опция: SK 602N/SK 622N)
 - > Электроподключение к сети 3~230 В с опциональным штекером переключения
- > Корпус насоса с катафорезным покрытием для оптимальной защиты от коррозии
- > Комбинированный фланец PN 6/PN 10 (при DN 40 - DN 65)
- > теплоизоляционные кожухи.

Эксплуатационные параметры

Т перекачиваемой жидкости $T_{\min}$	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{\max}$	130 °C
Температура окружающей среды мин. $T_{\min}$	-20 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{\max}$	40 °C
Максимальное рабочее давление PN	10 бар

Данные электродвигателя

Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Потребляемая мощность $P_{1 \max}$	330 Вт
Частота вращения макс. $n_{\max}$	2600 1/min
Номинальный ток I_N	0,71 A
Класс защиты электродвигателя	IPX4D

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PP-LGF50
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s <i>DN_s</i>	DN 50
Патрубок на напорн. стороне DN _d <i>DN_d</i>	DN 50
Монтажная длина <i>L₀</i>	240 мм

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-S 50/4 (3~400/230 V, PN 6/10)
Масса нетто прибл. <i>m</i>	13,1 кг
Артикульный номер	2165528 