

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление <i>PN</i>	10 бар
Т перекачиваемой жидкости T_{\min}	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{\sf max}$	110 °C

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PP-LGF50
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Данные электродвигателя

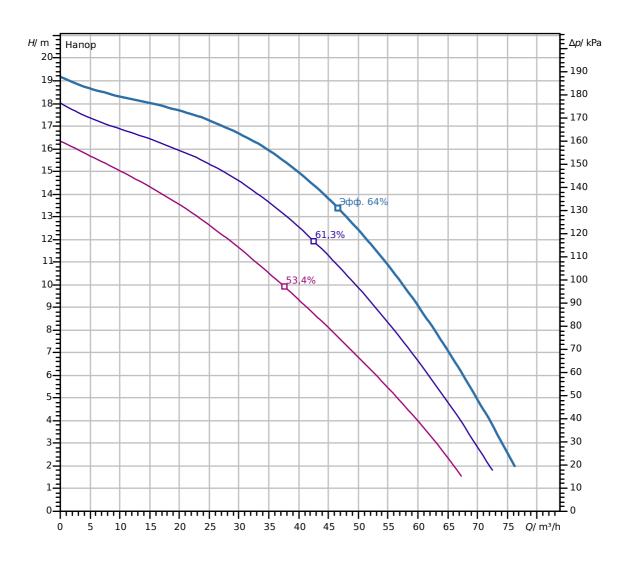
Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Номинальный ток I_{N}	6,1 A
Частота вращения макс. <i>п</i> _{max}	2900 1/min
Потребляемая мощность P1(Q=макс.) выбранного рабочего колеса* число насосов P1	3120 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000- 6-3
Помехозащищенность	EN 61000- 6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DNs <i>DNs</i>	DN 80
Монтажная длина <i>L0</i>	360 мм



Характеристики

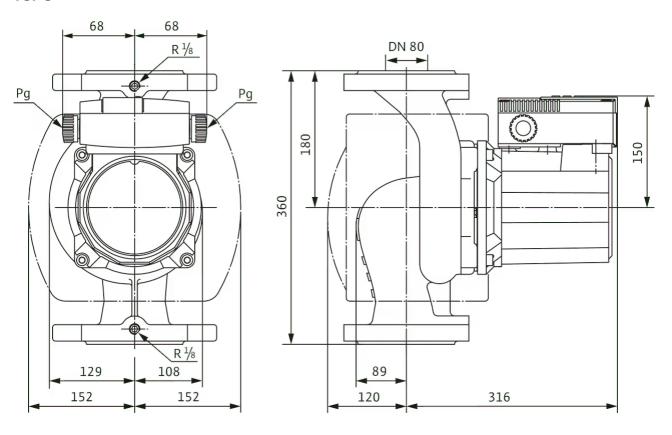


Перекачиваемая жидкость	Water 100 %
Т перекачиваемой жидкости	20,00 °C
Частота вращения в рабочей точке	2.879 1/min



Размеры и габаритные чертежи

TOP-S





Описание изделия

Возможно применение для любых систем отопления, систем кондиционирования, закрытых контуров охлаждения и промышленных циркуляционных систем.

Циркуляционный насос с мокрым ротором, с резьбовым или фланцевым соединением, возможен выбор ступеней частоты вращения для регулировки мощности.

Оснащение и функция

- Ручная регулировка мощности с 3 ступенями частоты вращения
- > Насосы с 1-фазным электродвигателем:
 - Р2 до 90 Вт: встроенная защита обмотки от перегрева;
 - > Р2 ≥ 180 Вт: Полная защита электродвигателя посредством защитного контакта обмотки в сочетании с устройством отключения (опция: SK 602N/SK 622N)
- > Насосы с 3-фазным электродвигателем:
 - Р2 до 90 Вт: встроенная защита обмотки от перегрева;
 - > Р2 ≥ 180 Вт: Полная защита электродвигателя посредством защитного контакта обмотки в сочетании с устройством отключения (опция: SK 602N/SK 622N)
 - Электроподключение к сети 3~230 В с опциональным штекером переключения
- Корпус насоса с катафорезным покрытием для оптимальной защиты от коррозии
- > Комбинированный фланец PN 6/PN 10 (при DN 40 - DN 65)
- > теплоизоляционные кожухи.

Эксплуатационные параметры

Т перекачиваемой жидкости T_{\min}	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{\sf max}$	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{\min}	-20 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{\sf max}$	40 °C
Максимальное рабочее давление <i>PN</i>	10 бар

Данные электродвигателя

Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Потребляемая мощность $P_{1\text{max}}$	3120 Вт
Частота вращения макс. <i>п</i> _{max}	2900 1/min
Номинальный ток I_{N}	6,1 A
Класс защиты электродвигателя	IPX4D



Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PP-LGF50
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Информация о размещении заказа

Артикульный номер	2165548	
Масса нетто прибл. <i>m</i>	45,5 кг	
Обозначение изделия	TOP-S 80/20 (3~400 V, PN 10)	
Изделие	Wilo	

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DNs <i>DNs</i>	DN 80
Патрубок на напорн. стороне DNd <i>DNd</i>	DN 80/100
Монтажная длина <i>L0</i>	360 мм