

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Т перекачиваемой жидкости $T_{\min}$	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{\max}$	130 °C

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PP-LGF50
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Номинальный ток I_N	1,93 A
Частота вращения макс. $n_{\max}$	2650 1/min
Потребляемая мощность P_1 (Q=макс.) выбранного рабочего колеса* число насосов P_1	390 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN DN_s	DN 40
Монтажная длина L_0	250 мм