

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Напор макс. $H_{Q_{\min}}$	6,8 м
Расход макс. Q_{\max}	26,3 м ³ /ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{\min}	0 °C
Максимальная Т перекачиваемой жидкости в HVAC T_{\max}	80 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{\min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{\max}	80
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{\max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{\min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{\max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Номинальная мощность P2 P_2	350 Вт
Номинальный ток I_N	1,38 A
Частота вращения макс. n_{\max}	2700 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 \min}$	240 Вт
Потребляемая мощность P_1 max	680 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	2 x PG13.5
Защита электродвигателя	Внутренняя защита от перегрева

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DNs D_Ns	DN 50
Патрубок на напорн. стороне DNd D_{Nd}	DN 50
Монтажная длина L_O	280 мм