

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление PN	16 бар
Напор макс. $H_{Q\min}$	9,0 м
Расход макс. Q_{\max}	67,2 м ³ /ч
Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{\min}	0 °C
Максимальная Т перекачиваемой жидкости в HVAC T_{\max}	80 °C
Минимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{\min}	0
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении T_{\max}	80
Максимальная температура перекачиваемой жидкости при применении в питьевом водоснабжении при 2-часовом неравномерном режиме T_{\max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{\min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{\max}	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH) (3,21 ммоль/л (18 °dH) для 20/4 + 25/6)

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Номинальная мощность P2 P_2	1100 Вт
Номинальный ток I_N	2,92 A
Частота вращения макс. n_{\max}	2800 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1\ min}$	865 Вт
Потребляемая мощность P_1 max	1440 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Класс нагревостойкости изоляции	H
Кабельный ввод	2 x PG13.5
Защита электродвигателя	Внутренняя защита от перегрева

Материалы

Корпус насоса	Бронза, СС499К
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DNs DNs	DN 80
Патрубок на напорн. стороне DNd DNd	DN 80
Монтажная длина LO	360 мм