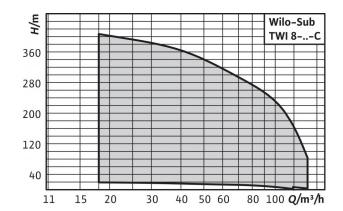


Описание серии: Wilo-Sub TWI 8





05.01.2019



Описание серии: Wilo-Sub TWI 8

Тип

Многоступенчатый погружной насос 8" в исполнении со стяжными лентами для вертикального или горизонтального монтажа

Применение

- для водоснабжения, в т.ч. снабжения питьевой водой, из скважин и цистерн
- Снабжение хозяйственной водой
- для использования в системах водоснабжения коммунального хозяйства. для полива и орошения
- Повышение давления
- Снижение уровня воды
- для перекачивания воды промышленного использования
- для перекачивания воды без длинноволокнистых и абразивных примесей

Обозначение

Wilo-Sub TWI 8.80-02-C-SD
погружной насос
Диаметр гидравлической части в дюймах ["]
Номинальная подача [м³/ч]
Число секций гидравлической час
Обозначение поколения насоса
Тип пуска
Без обозначения = прямой пуск

Особенности/преимущества продукции

 Продолжительный срок службы благодаря использованию коррозионностойкой нержавеющей стали, опция: сталь марки V4A

SD = пуск «звезда-треугольник»

- Сертифицировано ACS для применения в системах снабжения питьевой водой
- Высокий уровень гибкости в исполнении 4-, 6-, 8- и 10-дюймовой серии
- Широкий диапазон производительности от 1 до 250 м3/ч

Технические характеристики

- Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц
- Режим работы в погруженном состоянии: S1
- Температура перекачиваемой жидкости:
 - Герметично залитые электродвигатели: 3-20 °C или 3-30 °C (в зависимости от типа)
 - Электродвигатели с возможностью перемотки (SD-R): 3-30 °C (в зависимости от типа)
- Минимальное течение на моторе: 0,1-0,5 м/с (в зависимости от типа)
- Макс. содержание песка: 50 г/м3
- Макс. количество пусков: 10 20/ч (в зависимости от типа)
- Макс. глубина погружения 100 350 м (в зависимости от типа)
- Класс защиты: ІР 68
- Напорный патрубок: Rp 5

Оснащение/функции

- многоступенчатый погружной насос с полуаксиальными рабочими колесами
- Встроенный обратный клапан
- Муфта в соответствии с NEMA
- Трехфазный электродвигатель
- Герметизированные электродвигатели
- Электродвигатели с возможностью перемотки

Материалы

- Корпус гидравлической системы: нержавеющая сталь 1.4301
- Рабочие колеса: нержавеющая сталь 1.4301
- Вал гидравлической системы: нержавеющая сталь 1.4057
- Корпус электродвигателя: EN-GJL или нержавеющая сталь 1.4301
- Вал электродвигателя: нержавеющая сталь 1.4021, 1.4301 или 1.4305

Описание/конструкция

Погружной насос с допуском ACS для вертикального или горизонтального монтажа.

Гидравлическая часть

Многоступенчатый погружной насос с 6" или 8" NEMA-подключениями и полуаксиальными рабочими колесами в секционном исполнении. Встроенный обратный клапан. Все детали, соприкасающиеся с перекачиваемой жидкостью, выполнены из коррозионностойких материалов.

Электродвигатель

Трехфазный электродвигатель с прямым пуском или пуском по схеме «звезда-треугольник». Полностью герметизированный электродвигатель, пропитанный смолой, обмотка с изолирующей лакировкой, или электродвигатель с возможностью перемотки, обмотка с изоляцией из ПВХ, самосмазывающиеся подшипники, наполнение водогликолевой смесью. Электродвигатели серий NU 611, NU 8... в качестве альтернативы допустимо заполнять питьевой водой (исполнение T).

Охлаждение

Охлаждение электродвигателя осуществляется перекачиваемой средой. Эксплуатация электродвигателя допускается только в погруженном состоянии. Необходимо соблюдать предельные значения максимальной температуры перекачиваемой жидкости и минимальную скорость потока. Вертикальный монтаж можно выполнить с охлаждающим кожухом или без него — на выбор заказчика. Горизонтальный монтаж выполняется с охлаждающим кожухом.

Напорный кожух

Напорный кожух дает возможность монтировать агрегат непосредственно в систему трубопровода. Стандартное исполнение насоса внутри напорного кожуха - без обратного клапана. Максимальное входное давление составляет 10 бар.

Определение параметров

- Для этих агрегатов режим всасывания невозможен!
- Агрегат во время эксплуатации должен целиком находиться в воде!

Комплект поставки

- Гидравлическая часть в полном сборе с электродвигателем
- Соединительный кабель длиной 4/8/10 м с разрешением к применению в питьевом водоснабжении (поперечное сечение: 4x2,5 мм2 или 4x4 мм2 или отдельный проводник)
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

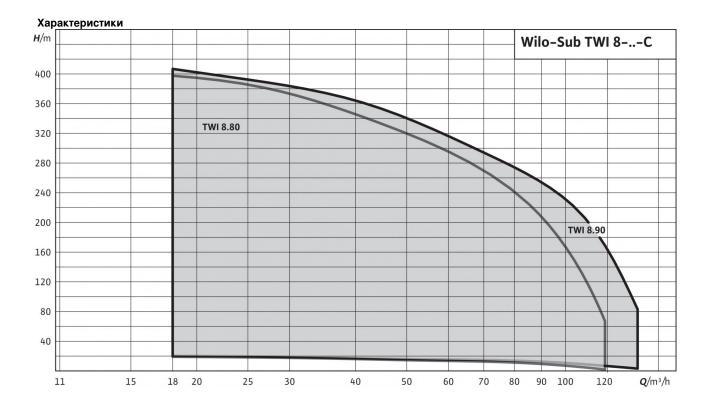
Опции

- Гидравлические элементы из нержавеющей стали 1.4401
- Электродвигатель из нержавеющей стали 1.4401, 1.4571 или G-CuSn10
- Исполнение 60 Гц
- Пуск «звезда-треугольник»
- Электродвигатель с возможностью перемотки
- Электродвигатель с возможностью перемотки, заполненный питьевой водой
- Конфигурация агрегатов для особых исполнений

05.01.2019 2/38



Рабочее поле: Wilo-Sub TWI 8





Оснащение/функции: Wilo-Sub TWI 8

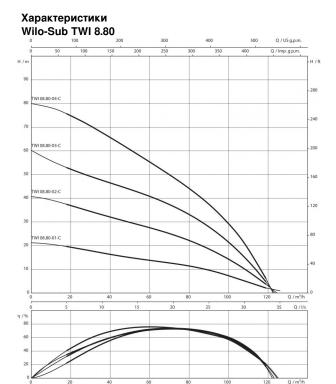
Конструкция	
Подсоединение в соответствии с NEMA	•
Стандартизированное подключение	-
Встроенный обратный клапан	•
Без обратного клапана	-
Однофазный электродвигатель	-
Трехфазный электродвигатель	•
Прямой пуск	•
Пуск по схеме звезда-треугольник	•
Эксплуатация частотного преобразователя	•
Электродвигатель с залитым статором	•
Электродвигатель с возможностью перемотки	•
Заполнение электродвигателя маслом	-
Наполнение электродвигателя водогликолевой смесью	•
Заполнение электродвигателя питьевой водой	Опция
Предварительно смонтированное гидравлическое оборудо	вание/электродвигатель
Применение	
Горизонтальный монтаж	•
Вертикальный монтаж	•
Оснащение/функции	
Контроль температуры электродвигателя РТ100	Опция
Контроль температуры электродвигателя РТС	<u>0</u>
Коробка конденсатора при 1~230 В	-
Защита от сухого хода	Опция
Встроенная защита от удара током	· -
Принадлежности	
- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
Опорная стойка для горизонтального монтажа	Опция
Охлаждающий кожух	Опция
Обратный клапан	-
Напорный кожух	Опция
материал	
Корпус насоса	1.4301
Корпус насоса (специальное исполнение)	1.4404
Рабочее колесо	1.4301
Рабочее колесо (специальное исполнение)	1.4404
Корпус электродвигателя	1.4301
Корпус электродвигателя (специальное исполнение)	1.4401

 $[\]bullet$ = имеется, - = отсутствует

05.01.2019 4/38



Технический паспорт: Sub TWI 8.80-01-C



 $3\sim400$ В, 50 Гц, p = 1 кг/дм3, v = 1x10-6 м2/с, ISO 9906 приложение А

Агрегат	
Макс. расход <i>Q</i> _{max}	100 м3/ч
Макс. напор <i>H</i> _{max}	21.5 M
Макс. содержание песка $ ho$	50 г/м3
Напорный патрубок	Rp 5
Фланцы (по EN 1092-2) <i>PN</i>	PN 10/16/25/40
Стандарт подключения	DIN EN 10226-1
Максимальное рабочее давление p_{max}	40 бар
Макс. глубина погружения	350 м
Температура перекачиваемой жидкости <i>Т</i>	+3+30 °C
Степень защиты	IP 68
Макс. частота включений	20 1/4
Вес, прим. т	63.00 кг

Данные мотора	
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Диаметр электродвигателя Ø	6 "
Номинальная мощность электродвигателя P_2	4 кВт
Число полюсов	2
Номинальный ток $I_{\rm N}$	9.10 A
Длина соединительного кабеля	4 м
сечение кабеля	4G4 мм2
Мин. скорость потока на моторе <i>v</i>	0.16 m/c
Класс изоляции	F

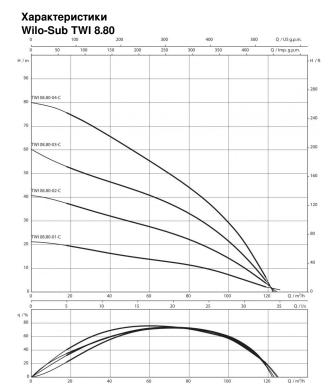
материал	
Рабочее колесо	1.4301 [AISI304]
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Корпус электродвигателя	EN-GJL
Вал электродвигателя	1.4305

Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Арт№	6075400
Hoмер EAN	4048482540726
Ценовая группа	PG6
№ арт. для охлаждающих кожухов Для вертикального монтажа (В)	6043167
№ арт. для охлаждающих кожухов Для горизонтального монтажа (D) 1) по запросу	6043231

05.01.2019 5/38



Технический паспорт: Sub TWI 8.80-02-C-SD



 $3\sim400$ В, 50 Гц, p = 1 кг/дм3, v = 1x10-6 м2/с, ISO 9906 приложение А

Агрегат	
Макс. расход $Q_{\rm max}$	100 м3/ч
Макс. напор <i>H</i> _{max}	40 M
Макс. содержание песка <i>р</i>	50 г/м3
Напорный патрубок	Rp 5
Фланцы (по EN 1092-2) <i>PN</i>	PN 10/16/25/40
Стандарт подключения	DIN EN 10226-1
Максимальное рабочее давление <i>р</i> _{max}	40 бар
Макс. глубина погружения	350 м
Температура перекачиваемой жидкости <i>Т</i>	+3+30 °C
Степень защиты	IP 68
Макс. частота включений	20 1/4
Вес, прим. т	74.00 кг

Данные мотора	
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Диаметр электродвигателя ${\cal O}$	6"
Номинальная мощность электродвигателя P_2	7.5 кВт
Число полюсов	2
Номинальный ток $\mathit{I}_{\rm N}$	17.40 A
Длина соединительного кабеля	4 м
сечение кабеля	2x 4G4 mm2
Мин. скорость потока на моторе ν	0.16 m/c
Класс изоляции	F

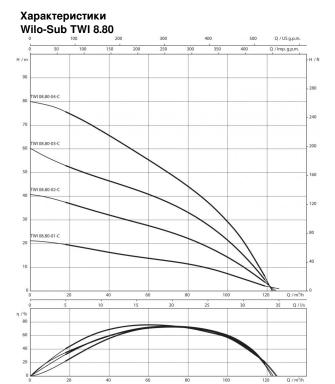
материал	
Рабочее колесо	1.4301 [AISI304]
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Корпус электродвигателя	EN-GJL
Вал электродвигателя	1.4305

данные для заказа	
Изделие	Wilo
Арт№	6075401
Номер EAN	4048482540733
Ценовая группа	PG6
№ арт. для охлаждающих кожухов Для вертикального монтажа (В)	6043124
Ne арт. для охлаждающих кожухов Для горизонтального монтажа (D) 1) по запросу	6043199

05.01.2019 6/38



Технический паспорт: Sub TWI 8.80-03-C-SD



 $3\sim400$ В, 50 Гц, p = 1 кг/дм3, v = 1x10-6 м2/с, ISO 9906 приложение А

Агрегат	
Макс. расход <i>Q</i> _{max}	100 м3/ч
Макс. напор <i>H</i> _{max}	60 M
Макс. содержание песка <i>р</i>	50 г/м3
Напорный патрубок	Rp 5
Фланцы (по EN 1092-2) <i>PN</i>	PN 10/16/25/40
Стандарт подключения	DIN EN 10226-1
Максимальное рабочее давление <i>р</i> _{max}	40 бар
Макс. глубина погружения	350 м
Температура перекачиваемой жидкости <i>Т</i>	+3+30 °C
Степень защиты	IP 68
Макс. частота включений	20 1/4
Вес, прим. <i>m</i>	83.00 кг

Данные мотора	
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Диаметр электродвигателя ${\cal O}$	6"
Номинальная мощность электродвигателя P_2	11 кВт
Число полюсов	2
Номинальный ток I_{N}	23.50 A
Длина соединительного кабеля	4 м
сечение кабеля	2х 4G4 мм2
Мин. скорость потока на моторе \emph{v}	0.16 м/с
Класс изоляции	F

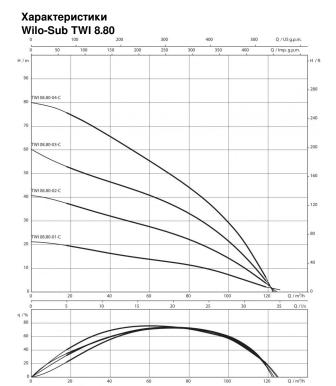
материал	
Рабочее колесо	1.4301 [AISI304]
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Корпус электродвигателя	EN-GJL
Вал электродвигателя	1.4305

данные для заказа	
Изделие	Wilo
Арт№	6075402
Номер EAN	4048482540740
Ценовая группа	PG6
№ арт. для охлаждающих кожухов Для вертикального монтажа (В)	6043124
№ арт. для охлаждающих кожухов Для горизонтального монтажа (D) 1) по запросу	6043199

05.01.2019 7/38



Технический паспорт: Sub TWI 8.80-04-C-SD



 $3\sim400$ В, 50 Гц, p = 1 кг/дм3, v = 1x10-6 м2/c, ISO 9906 приложение A

Агрегат	
Макс. расход <i>Q</i> _{max}	100 м3/ч
Макс. напор H_{max}	80 M
Макс. содержание песка <i>р</i>	50 г/м3
Напорный патрубок	Rp 5
Фланцы (по EN 1092-2) <i>PN</i>	PN 10/16/25/40
Стандарт подключения	DIN EN 10226-1
Максимальное рабочее давление p_{\max}	40 бар
Макс. глубина погружения	350 м
Температура перекачиваемой жидкости <i>Т</i>	+3+30 °C
Степень защиты	IP 68
Макс. частота включений	20 1/4
Вес, прим. <i>т</i>	93.00 κΓ

Данные мотора	
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Диаметр электродвигателя Ø	6 "
Номинальная мощность электродвигателя P_2	15 кВт
Число полюсов	2
Номинальный ток $I_{\rm N}$	31.50 A
Длина соединительного кабеля	4 м
сечение кабеля	2х 4G4 мм2
Мин. скорость потока на моторе <i>v</i>	0.16 м/с
Класс изоляции	F

материал	
Рабочее колесо	1.4301 [AISI304]
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Корпус электродвигателя	EN-GJL
Вал электродвигателя	1.4305

Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Арт№	6075403
Номер EAN	4048482540757
Ценовая группа	PG6
№ арт. для охлаждающих кожухов Для вертикального монтажа (В)	6043191
№ арт. для охлаждающих кожухов Для горизонтального монтажа (D) 1) по запросу	6043242

05.01.2019 8/38



Технический паспорт: Sub TWI 8.80-05-C-SD

Характеристики Wilo-Sub TWI 8.80 0 100 200 300 400 500 Q / lsg.p.m. 0 50 100 150 200 250 300 350 400 Q / lmp. ga.m. 180 180 180 180 400 Q / lmp. ga.m. 11 / fs 140 170 180 180 180 180 180 180 140 170 180

 $3\sim400$ В, 50 Гц, p = 1 кг/дм3, v = 1x10-6 м2/с, ISO 9906 приложение А

Агрегат	
Макс. расход <i>Q</i> _{max}	100 м3/ч
Макс. напор <i>H</i> _{max}	100 M
Макс. содержание песка <i>р</i>	50 г/м3
Напорный патрубок	Rp 5
Фланцы (по EN 1092-2) <i>PN</i>	PN 10/16/25/40
Стандарт подключения	DIN EN 10226-1
Максимальное рабочее давление p_{\max}	40 бар
Макс. глубина погружения	350 м
Температура перекачиваемой жидкости <i>T</i>	+3+30 °C
Степень защиты	IP 68
Макс. частота включений	20 1/4
Вес, прим. т	103.00 кг

3~400 В, 50 Гц
6 "
18.5 кВт
2
38.50 A
4 м
2х 4G4 мм2
0.16 m/c
F

материал	
Рабочее колесо	1.4301 [AISI304]
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Корпус электродвигателя	EN-GJL
Вал электродвигателя	1.4305

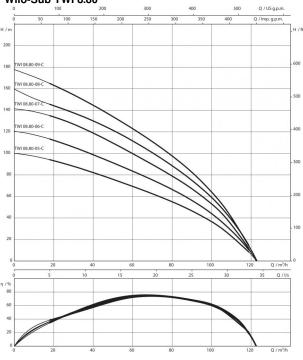
Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Арт№	6075404
Номер EAN	4048482540764
Ценовая группа	PG6
№ арт. для охлаждающих кожухов Для вертикального монтажа (В)	6043191
№ арт. для охлаждающих кожухов Для горизонтального монтажа (D) 1) по запросу	6043242

05.01.2019 9/38



Технический паспорт: Sub TWI 8.80-06-C-SD

Характеристики Wilo-Sub TWI 8.80



 $3\sim400$ В, 50 Гц, p = 1 кг/дм3, v = 1x10-6 м2/с, ISO 9906 приложение А

Агрегат

· ·	
Макс. расход Q_{max}	100 м3/ч
Макс. напор <i>H</i> _{max}	120 M
Макс. содержание песка $ ho$	50 г/м3
Напорный патрубок	Rp 5
Фланцы (по EN 1092-2) <i>PN</i>	PN 10/16/25/40
Стандарт подключения	DIN EN 10226-1
Максимальное рабочее давление p_{\max}	40 бар
Макс. глубина погружения	350 м
Температура перекачиваемой жидкости T	+3+30 °C
Степень защиты	IP 68
Макс. частота включений	20 1/4
Вес, прим. <i>т</i>	112.00 кг

Данные мотора

Данные мотора	
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Диаметр электродвигателя \varnothing	6"
Номинальная мощность электродвигателя P_2	22 кВт
Число полюсов	2
Номинальный ток I_{N}	44.50 A
Длина соединительного кабеля	4 м
сечение кабеля	2х 4G4 мм2
Мин. скорость потока на моторе <i>v</i>	0.16 m/c
Класс изоляции	F

материал

материал	
Рабочее колесо	1.4301 [AISI304]
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Корпус электродвигателя	EN-GJL
Вал электродвигателя	1.4305

Данные для заказа

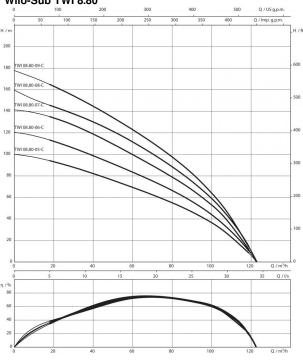
Изделие	Wilo
Арт№	6075405
Номер EAN	4048482540771
Ценовая группа	PG6
№ арт. для охлаждающих кожухов Для вертикального монтажа (В)	6043191
№ арт. для охлаждающих кожухов Для горизонтального монтажа (D) 1) по запросу	6043242

05.01.2019 10/38



Технический паспорт: Sub TWI 8.80-07-C-SD

Характеристики Wilo-Sub TWI 8.80



 $3\sim400$ В, 50 Гц, p = 1 кг/дм3, v = 1x10-6 м2/с, ISO 9906 приложение А

Агрегат

Макс. расход Q_{\max}	100 м3/ч
Макс. напор <i>H</i> _{max}	140 M
Макс. содержание песка <i>р</i>	50 г/м3
Напорный патрубок	Rp5
Фланцы (по EN 1092-2) <i>PN</i>	PN 10/16/25/40
Стандарт подключения	DIN EN 10226-1
Максимальное рабочее давление p_{\max}	40 бар
Макс. глубина погружения	350 м
Температура перекачиваемой жидкости T	+3+30 °C
Степень защиты	IP 68
Макс. частота включений	20 1/4
Вес, прим. <i>т</i>	131.00 кг

Данные мотора

3~400 В, 50 Гц
6 "
30 кВт
2
63.00 A
4 м
2х 4G4 мм2
0.16 m/c
F

материал

материал	
Рабочее колесо	1.4301 [AISI304]
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Корпус электродвигателя	EN-GJL
Вал электродвигателя	1.4305

Данные для заказа

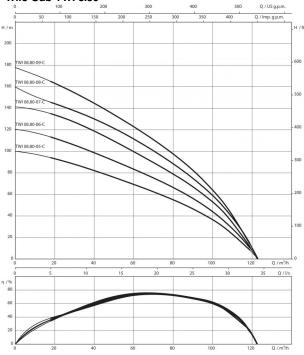
Изделие	Wilo
Арт№	6075406
Номер EAN	4048482540788
Ценовая группа	PG6
№ арт. для охлаждающих кожухов Для вертикального монтажа (В)	6043141
№ арт. для охлаждающих кожухов Для горизонтального монтажа (D) 1) по запросу	6043212

05.01.2019 11/38



Технический паспорт: Sub TWI 8.80-08-C-SD

Характеристики Wilo-Sub TWI 8.80



 $3\sim400$ В, 50 Гц, p = 1 кг/дм3, v = 1x10-6 м2/с, ISO 9906 приложение А

Агрегат

Макс. расход Q_{max}	100 м3/ч
Макс. напор <i>H</i> _{max}	160 M
Макс. содержание песка $ ho$	50 г/м3
Напорный патрубок	Rp 5
Фланцы (по EN 1092-2) <i>PN</i>	PN 10/16/25/40
Стандарт подключения	DIN EN 10226-1
Максимальное рабочее давление p_{\max}	40 бар
Макс. глубина погружения	350 м
Температура перекачиваемой жидкости <i>Т</i>	+3+30 °C
Степень защиты	IP 68
Макс. частота включений	20 1/4
Вес, прим. <i>т</i>	134.00 кг

Данные мотора

Данные мотора	
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Диаметр электродвигателя <i>Ø</i>	6 "
Номинальная мощность электродвигателя P_2	30 кВт
Число полюсов	2
Номинальный ток $I_{\rm N}$	63.00 A
Длина соединительного кабеля	4 м
сечение кабеля	2x 4G4 mm2
Мин. скорость потока на моторе <i>v</i>	0.16 m/c
Класс изоляции	F

материал

1.4301 [AISI304]
1.4301 [AISI304]
1.4057 [AISI431]
EN-GJL
1.4305

Данные для заказа

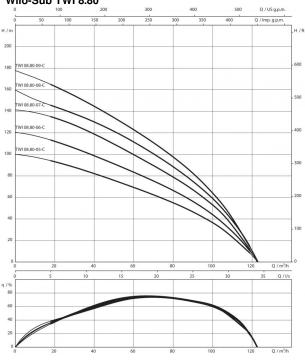
Изделие	Wilo
Арт№	6075407
Номер EAN	4048482607016
Ценовая группа	PG6
№ арт. для охлаждающих кожухов Для вертикального монтажа (В)	6043141
№ арт. для охлаждающих кожухов Для горизонтального монтажа (D) 1) по запросу	6043212

05.01.2019 12/38



Технический паспорт: Sub TWI 8.80-09-C-SD

Характеристики Wilo-Sub TWI 8.80



 $3\sim400$ В, 50 Гц, p = 1 кг/дм3, v = 1x10-6 м2/с, ISO 9906 приложение А

Агрегат

The production of the producti	
Макс. расход Q_{max}	100 м3/ч
Макс. напор <i>H</i> _{max}	175 M
Макс. содержание песка <i>р</i>	50 г/м3
Напорный патрубок	Rp 5
Фланцы (по EN 1092-2) <i>PN</i>	PN 10/16/25/40
Стандарт подключения	DIN EN 10226-1
Максимальное рабочее давление p_{\max}	40 бар
Макс. глубина погружения	350 м
Температура перекачиваемой жидкости T	+3+30 °C
Степень защиты	IP 68
Макс. частота включений	20 1/4
Вес, прим. <i>т</i>	138.00 кг

Данные мотора

данные мотора	
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Диаметр электродвигателя Ø	6 "
Номинальная мощность электродвигателя P_2	30 кВт
Число полюсов	2
Номинальный ток $I_{\rm N}$	63.00 A
Длина соединительного кабеля	4 м
сечение кабеля	2х 4G4 мм2
Мин. скорость потока на моторе <i>v</i>	0.16 m/c
Класс изоляции	F

материал

материал	
Рабочее колесо	1.4301 [AISI304]
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Корпус электродвигателя	EN-GJL
Вал электродвигателя	1.4305

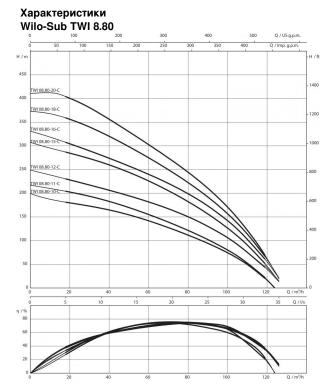
Данные для заказа

Изделие	Wilo
Арт№	6075408
Номер EAN	4048482540795
Ценовая группа	PG6
№ арт. для охлаждающих кожухов Для вертикального монтажа (В)	6043141
№ арт. для охлаждающих кожухов <i>Для горизонтального монтажа (D)</i> 1) по запросу	6043212

05.01.2019 13/38



Технический паспорт: Sub TWI 8.80-10-C-SD



 $3\sim400$ В, 50 Гц, p = 1 кг/дм3, v = 1x10-6 м2/с, ISO 9906 приложение А

Агрегат	
Макс. расход Q_{\max}	100 м3/ч
Макс. напор <i>H</i> _{max}	195 M
Макс. содержание песка <i>р</i>	50 г/м3
Напорный патрубок	Rp 5
Фланцы (по EN 1092-2) <i>PN</i>	PN 10/16/25/40
Стандарт подключения	DIN EN 10226-1
Максимальное рабочее давление p_{\max}	40 бар
Макс. глубина погружения	350 м
Температура перекачиваемой жидкости <i>Т</i>	+3+30 °C
Степень защиты	IP 68
Макс. частота включений	20 1/4
Вес, прим. <i>m</i>	195.00 кг

Данные мотора	
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Диаметр электродвигателя ${\cal O}$	6 "
Номинальная мощность электродвигателя P_2	37 кВт
Число полюсов	2
Номинальный ток I_{N}	73.00 A
Длина соединительного кабеля	4 м
сечение кабеля	2x 4G4 mm2
Мин. скорость потока на моторе ν	0.16 m/c
Класс изоляции	F

материал	
Рабочее колесо	1.4301 [AISI304]
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Корпус электродвигателя	EN-GJL
Вал электродвигателя	1.4305

Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Арт№	6075409
Номер EAN	4048482540801
Ценовая группа	PG6
№ арт. для охлаждающих кожухов Для вертикального монтажа (В)	6043171
№ арт. для охлаждающих кожухов Для горизонтального монтажа (D) 1) по запросу	6043235

05.01.2019 14/38



Технический паспорт: Sub TWI 8.80-11-C-SD

Характеристики Wilo-Sub TWI 8.80 0 100 200 300 400 500 Q / Imp. g.p.m. H / m 450 TWI 68.80-19-C 200 100 250 300 350 400 Q / Imp. g.p.m. 1 1400 TWI 68.80-19-C 1 100 250 1 100 1 100 150 1 100 1 100 150 1 100 1 100 100 400 400 100 1 100 1 100 100 1 100 1 100 100 1 100 1 100 100 1 100 1 100 100 1 100 1 100 100 1 100 1 100 100 1 100 1 100 100 1 100 1 100 100 1 100 1 100 100 1 100 1 100 100 1 100 1 100 100 1 100 1 100 100 1 100 1 100 100 1 100 1 100 100 1 100 1 100 100 1 100 1 100 100 1 100 1 100

 $3\sim400$ В, 50 Гц, p = 1 кг/дм3, v = 1x10-6 м2/с, ISO 9906 приложение А

Агрегат	
Макс. расход <i>Q</i> _{max}	100 м3/ч
Макс. напор <i>H</i> _{max}	220 M
Макс. содержание песка <i>р</i>	50 г/м3
Напорный патрубок	Rp 5
Фланцы (по EN 1092-2) <i>PN</i>	PN 10/16/25/40
Стандарт подключения	DIN EN 10226-1
Максимальное рабочее давление p_{\max}	40 бар
Макс. глубина погружения	350 м
Температура перекачиваемой жидкости <i>Т</i>	+3+30 °C
Степень защиты	IP 68
Макс. частота включений	20 1/4
Вес, прим. т	213.00 кг

Данные мотора	
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Диаметр электродвигателя Ø	6 "
Номинальная мощность электродвигателя P_2	45 кВт
Число полюсов	2
Номинальный ток $I_{\rm N}$	90.00 A
Длина соединительного кабеля	4 м
сечение кабеля	2х 4G4 мм2
Мин. скорость потока на моторе ν	0.16 m/c
Класс изоляции	F

материал	
Рабочее колесо	1.4301 [AISI304]
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Корпус электродвигателя	EN-GJL
Вал электродвигателя	1.4305

Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Арт№	6075410
Номер EAN	4048482540818
Ценовая группа	PG6
№ арт. для охлаждающих кожухов Для вертикального монтажа (В)	6043184
№ арт. для охлаждающих кожухов Для горизонтального монтажа (D) 1) по запросу	6043239

05.01.2019 15/38



Технический паспорт: Sub TWI 8.80-12-C-SD

Характеристики Wilo-Sub TWI 8.80 0 100 200 300 400 500 Q / Us g.p.m. H /m 450 100 150 200 259 300 350 400 Q / Imp. g.p.m. H /m 450 100 100 100 1400 TWI 08.80-18-C 1200 1000 1000 150 100 100 1000 1000 150 100 100 120 Q / m²/h 100 100 100 120 Q / m²/h 100 5 10 15 20 25 30 35 Q / I/s 100 5 10 15 20 25 30 35 Q / I/s

 $3\sim400$ В, 50 Гц, p = 1 кг/дм3, v = 1x10-6 м2/с, ISO 9906 приложение А

Агрегат	
Макс. расход Q_{\max}	100 м3/ч
Макс. напор <i>H</i> _{max}	245 M
Макс. содержание песка <i>р</i>	50 г/м3
Напорный патрубок	Rp 5
Фланцы (по EN 1092-2) <i>PN</i>	PN 10/16/25/40
Стандарт подключения	DIN EN 10226-1
Максимальное рабочее давление p_{\max}	40 бар
Макс. глубина погружения	350 м
Температура перекачиваемой жидкости <i>Т</i>	+3+30 °C
Степень защиты	IP 68
Макс. частота включений	20 1/4
Вес, прим. <i>m</i>	241.00 кг

Данные мотора	
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Диаметр электродвигателя ${\cal O}$	8 "
Номинальная мощность электродвигателя P_2	55 кВт
Число полюсов	2
Номинальный ток I_{N}	104.00 A
Длина соединительного кабеля	8 м
сечение кабеля	2x 3x1x 16 mm2
Мин. скорость потока на моторе <i>v</i>	0.16 m/c
Класс изоляции	F

материал	
Рабочее колесо	1.4301 [AISI304]
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Корпус электродвигателя	EN-GJL
Вал электродвигателя	1.4305

Изделие	Wilo
Арт№	6075411
Номер EAN	4048482540825
Ценовая группа	PG6
№ арт. для охлаждающих кожухов <i>Для вертикального монтажа (В)</i> 1) по запросу	6043156

05.01.2019 16/38



Технический паспорт: Sub TWI 8.80-15-C-SD

Характеристики Wilo-Sub TWI 8.80 0 100 200 300 400 500 Q / Us g.p.m. H /m 450 100 150 200 259 300 350 400 Q / Imp. g.p.m. H /m 450 100 100 100 1400 TWI 08.80-18-C 1200 1000 1000 150 100 100 1000 1000 150 100 100 120 Q / m²/h 100 100 100 120 Q / m²/h 100 5 10 15 20 25 30 35 Q / I/s 100 5 10 15 20 25 30 35 Q / I/s

 $3\sim$ 400 В, 50 Гц, p = 1 кг/дм3, v = 1x10-6 м2/с, ISO 9906 приложение A

Агрегат	
Макс. расход Q_{\max}	100 м3/ч
Макс. напор <i>H</i> _{max}	310 M
Макс. содержание песка <i>р</i>	50 г/м3
Напорный патрубок	Rp 5
Фланцы (по EN 1092-2) <i>PN</i>	PN 10/16/25/40
Стандарт подключения	DIN EN 10226-1
Максимальное рабочее давление p_{\max}	40 бар
Макс. глубина погружения	300 м
Температура перекачиваемой жидкости T	+3+30 °C
Степень защиты	IP 68
Макс. частота включений	20 1/4
Вес, прим. <i>m</i>	290.00 кг

Данные мотора	
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Диаметр электродвигателя Ø	8 "
Номинальная мощность электродвигателя P_2	75 кВт
Число полюсов	2
Номинальный ток $I_{\rm N}$	144.00 A
Длина соединительного кабеля	8 м
сечение кабеля	2x 3x1x 16 mm2
Мин. скорость потока на моторе v	0.16 m/c
Класс изоляции	F

материал	
Рабочее колесо	1.4301 [AISI304]
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Корпус электродвигателя	EN-GJL
Вал электродвигателя	1.4305

Изделие	Wilo
Арт№	6075412
Номер EAN	4048482540832
Ценовая группа	PG6
№ арт. для охлаждающих кожухов <i>Для вертикального монтажа (В)</i> 1) по запросу	6043180

05.01.2019 17/38



Технический паспорт: Sub TWI 8.80-16-C-SD

Характеристики Wilo-Sub TWI 8.80 0 100 200 300 400 500 Q / Us g.p.m. 0 50 100 150 200 250 300 350 400 Q / Imp. g.p.m. H /m 450 TWI 08.80-18-C 1400 TWI 08.80-18-C 1000 TWI 08.80-13-C 1000 TWI 08.80-13-C 1000 TWI 08.80-13-C 1000 150 400 150 400 100 400 100 400 100 400 100 100 100 120 201 400 100 100 100 120 201 400 100 120 201 400 100 100 100 120 201 400 100</t

 $3\sim400$ В, 50 Гц, p = 1 кг/дм3, v = 1x10-6 м2/с, ISO 9906 приложение А

Агрегат	
Макс. расход Q_{\max}	100 м3/ч
Макс. напор <i>H</i> _{max}	330 M
Макс. содержание песка $ ho$	50 г/м3
Напорный патрубок	Rp 5
Фланцы (по EN 1092-2) <i>PN</i>	PN 10/16/25/40
Стандарт подключения	DIN EN 10226-1
Максимальное рабочее давление p_{\max}	40 бар
Макс. глубина погружения	300 м
Температура перекачиваемой жидкости T	+3+30 °C
Степень защиты	IP 68
Макс. частота включений	20 1/4
Вес, прим. <i>m</i>	293.00 кг

Данные мотора	
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Диаметр электродвигателя Ø	8"
Номинальная мощность электродвигателя P_2	75 кВт
Число полюсов	2
Номинальный ток I_{N}	144.00 A
Длина соединительного кабеля	8 м
сечение кабеля	2x 3x1x 16 mm2
Мин. скорость потока на моторе <i>v</i>	0.16 m/c
Класс изоляции	F

материал	
Рабочее колесо	1.4301 [AISI304]
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Корпус электродвигателя	EN-GJL
Вал электродвигателя	1.4305

Изделие	Wilo
Арт№	6075413
Номер EAN	4048482540849
Ценовая группа	PG6
№ арт. для охлаждающих кожухов Для вертикального монтажа (В) 1) по запросу	6043180

05.01.2019 18/38



Технический паспорт: Sub TWI 8.80-18-C-SD

Характеристики Wilo-Sub TWI 8.80 0 100 200 300 400 500 Q / Us g.m. 0 50 100 150 200 250 300 350 400 Q / Imp. g.m. H /m 450 TWI 08.80-18-C 1400 TWI 08.80-13-C 1000 TWI 08.80-12-C 1000

 $3\sim400$ В, 50 Гц, p = 1 кг/дм3, v = 1x10-6 м2/с, ISO 9906 приложение А

Агрегат	
Макс. расход Q_{\max}	100 м3/ч
Макс. напор <i>H</i> _{max}	380 M
Макс. содержание песка <i>р</i>	50 г/м3
Напорный патрубок	Rp 5
Фланцы (по EN 1092-2) <i>PN</i>	PN 10/16/25/40
Стандарт подключения	DIN EN 10226-1
Максимальное рабочее давление p_{\max}	40 бар
Макс. глубина погружения	300 м
Температура перекачиваемой жидкости <i>Т</i>	+3+30 °C
Степень защиты	IP 68
Макс. частота включений	20 1/4
Вес, прим. <i>m</i>	301.00 кг

Данные мотора	
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Диаметр электродвигателя ${\cal O}$	8 "
Номинальная мощность электродвигателя P_2	75 кВт
Число полюсов	2
Номинальный ток I_{N}	144.00 A
Длина соединительного кабеля	8 M
сечение кабеля	2x 3x1x 16 mm2
Мин. скорость потока на моторе ν	0.16 m/c
Класс изоляции	F

материал	
Рабочее колесо	1.4301 [AISI304]
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Корпус электродвигателя	EN-GJL
Вал электродвигателя	1.4305

Изделие	Wilo
Арт№	6075414
Hoмер EAN	4048482540863
Ценовая группа	PG6
№ арт. для охлаждающих кожухов Для вертикального монтажа (В) 1) по запросу	6043180

05.01.2019 19/38



Технический паспорт: Sub TWI 8.80-20-C-SD

Характеристики Wilo-Sub TWI 8.80 0 100 200 300 400 500 Q / Us g.p.m. H /m 450 1400 TWI 08.80-18-C 1200 250 7WI 08.80-18-C 200 200 800 150 100 150 100 150 100 150 100 150 100 150 200 150 100 150 100 150 100 150 100 150 100 150 100 150 100 150 100 150 100 150 100 150 100 150 100 150 100 150 100

 $3\sim400$ В, 50 Гц, p = 1 кг/дм3, v = 1x10-6 м2/c, ISO 9906 приложение A

	·
Агрегат	
Макс. расход Q_{\max}	100 м3/ч
Макс. напор <i>H</i> _{max}	420 M
Макс. содержание песка <i>р</i>	50 г/м3
Напорный патрубок	Rp 5
Фланцы (по EN 1092-2) <i>PN</i>	PN 10/16/25/40
Стандарт подключения	DIN EN 10226-1
Максимальное рабочее давление p_{\max}	46.2 бар
Макс. глубина погружения	300 м
Температура перекачиваемой жидкости T	+3+30 °C
Степень защиты	IP 68
Макс. частота включений	20 1/4
Вес, прим. <i>m</i>	308.00 кг

Данные мотора	
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Диаметр электродвигателя ${\cal O}$	8 "
Номинальная мощность электродвигателя P_2	75 кВт
Число полюсов	2
Номинальный ток I_{N}	145.00 A
Длина соединительного кабеля	8 м
сечение кабеля	2x 3x1x 16 mm2
Мин. скорость потока на моторе <i>v</i>	0.16 m/c
Класс изоляции	F

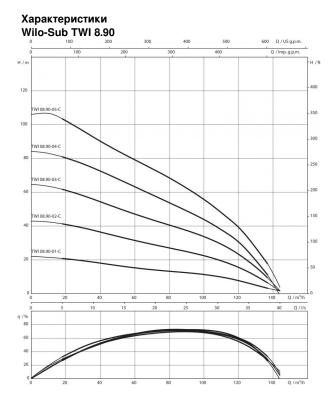
материал	
Рабочее колесо	1.4301 [AISI304]
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Корпус электродвигателя	EN-GJL
Вал электродвигателя	1.4305

Изделие	Wilo
изделие	VVIIO
Арт№	6075415
Номер EAN	4048482540870
Ценовая группа	PG6
№ арт. для охлаждающих кожухов <i>Для вертикального монтажа (В)</i> 1) по запросу	6043180

05.01.2019 20/38



Технический паспорт: Sub TWI 8.90-01-C



 $3\sim400$ В, 50 Гц, p = 1 кг/дм3, v = 1x10-6 м2/с, ISO 9906 приложение А

Агрегат	
Макс. расход Q_{max}	120 м3/ч
Макс. напор <i>Н</i> _{тах}	22 M
Макс. содержание песка <i>р</i>	50 г/м3
Напорный патрубок	Rp 5
Фланцы (по EN 1092-2) <i>PN</i>	PN 10/16/25/40
Стандарт подключения	DIN EN 10226-1
Максимальное рабочее давление <i>р</i> _{max}	40 бар
Макс. глубина погружения	350 м
Температура перекачиваемой жидкости <i>Т</i>	+3+30 °C
Степень защиты	IP 68
Макс. частота включений	20 1/4
Вес, прим. <i>m</i>	66.00 KF

Данные мотора	
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Диаметр электродвигателя Ø	6 "
Номинальная мощность электродвигателя P_2	5.5 кВт
Число полюсов	2
Номинальный ток $I_{\rm N}$	12.30 A
Длина соединительного кабеля	4 м
сечение кабеля	4G4 мм2
Мин. скорость потока на моторе <i>v</i>	0.16 m/c
Класс изоляции	F

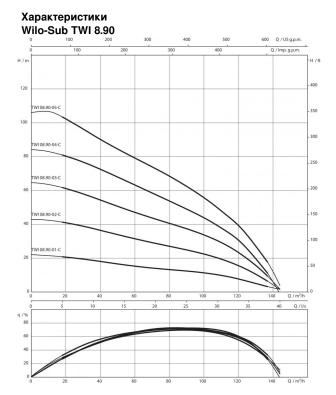
материал	
Рабочее колесо	1.4301 [AISI304]
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Корпус электродвигателя	EN-GJL
Вал электродвигателя	1.4305

Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Арт№	6075416
Номер EAN	4048482540887
Ценовая группа	PG6
№ арт. для охлаждающих кожухов Для вертикального монтажа (В)	6043124
№ арт. для охлаждающих кожухов Для горизонтального монтажа (D) 1) по запросу	6043199

05.01.2019 21/38



Технический паспорт: Sub TWI 8.90-02-C-SD



 $3\sim400$ В, 50 Гц, p = 1 кг/дм3, v = 1x10-6 м2/с, ISO 9906 приложение А

Агрегат	
Макс. расход Q_{\max}	120 м3/ч
Макс. напор <i>H</i> _{max}	42 M
Макс. содержание песка $ ho$	50 г/м3
Напорный патрубок	Rp 5
Фланцы (по EN 1092-2) <i>PN</i>	PN 10/16/25/40
Стандарт подключения	DIN EN 10226-1
Максимальное рабочее давление p_{\max}	40 бар
Макс. глубина погружения	350 м
Температура перекачиваемой жидкости <i>Т</i>	+3+30 °C
Степень защиты	IP 68
Макс. частота включений	20 1/4
Вес, прим. <i>т</i>	76.00 кг

Данные мотора	
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Диаметр электродвигателя ${\cal O}$	6 "
Номинальная мощность электродвигателя P_2	9.3 кВт
Число полюсов	2
Номинальный ток $\mathit{I}_{\rm N}$	21.00 A
Длина соединительного кабеля	4 м
сечение кабеля	2х 4G4 мм2
Мин. скорость потока на моторе \emph{v}	0.16 m/c
Класс изоляции	F

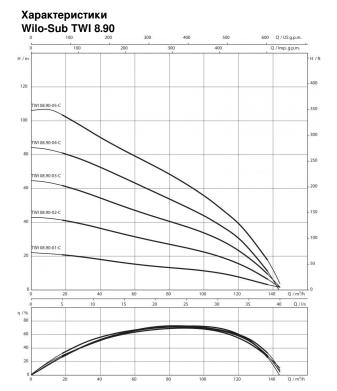
материал	
Рабочее колесо	1.4301 [AISI304]
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Корпус электродвигателя	EN-GJL
Вал электродвигателя	1.4305

Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Арт№	6075417
Homep EAN	4048482540894
Ценовая группа	PG6
№ арт. для охлаждающих кожухов Для вертикального монтажа (В)	6043124
№ арт. для охлаждающих кожухов Для горизонтального монтажа (D) 1) по запросу	6043199

05.01.2019 22/38



Технический паспорт: Sub TWI 8.90-03-C-SD



 $3\sim400$ В, 50 Гц, p = 1 кг/дм3, v = 1x10-6 м2/c, ISO 9906 приложение A

Агрегат	
Макс. расход Q_{\max}	120 м3/ч
Макс. напор <i>H</i> _{max}	64 M
Макс. содержание песка <i>р</i>	50 г/м3
Напорный патрубок	Rp 5
Фланцы (по EN 1092-2) <i>PN</i>	PN 10/16/25/40
Стандарт подключения	DIN EN 10226-1
Максимальное рабочее давление p_{\max}	40 бар
Макс. глубина погружения	350 м
Температура перекачиваемой жидкости T	+3+30 °C
Степень защиты	IP 68
Макс. частота включений	20 1/4
Вес, прим. <i>т</i>	89.00 кг

Данные мотора	
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Диаметр электродвигателя ${\cal O}$	6 "
Номинальная мощность электродвигателя P_2	15 кВт
Число полюсов	2
Номинальный ток I_{N}	31.50 A
Длина соединительного кабеля	4 м
сечение кабеля	2х 4G4 мм2
Мин. скорость потока на моторе \emph{v}	0.16 м/с
Класс изоляции	F

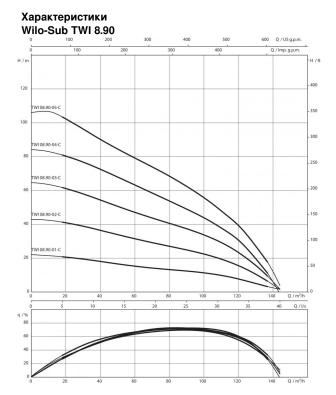
материал	
Рабочее колесо	1.4301 [AISI304]
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Корпус электродвигателя	EN-GJL
Вал электродвигателя	1.4305

Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Арт№	6075418
Номер EAN	4048482540900
Ценовая группа	PG6
№ арт. для охлаждающих кожухов Для вертикального монтажа (B)	6043191
№ арт. для охлаждающих кожухов Для горизонтального монтажа (D) 1) по запросу	6043242

05.01.2019 23/38



Технический паспорт: Sub TWI 8.90-04-C-SD



 $3\sim400$ В, 50 Гц, p = 1 кг/дм3, v = 1x10-6 м2/с, ISO 9906 приложение А

Агрегат	
Макс. расход Q_{\max}	120 м3/ч
Макс. напор <i>H</i> _{max}	82.99999 M
Макс. содержание песка $ ho$	50 г/м3
Напорный патрубок	Rp 5
Фланцы (по EN 1092-2) <i>PN</i>	PN 10/16/25/40
Стандарт подключения	DIN EN 10226-1
Максимальное рабочее давление p_{max}	40 бар
Макс. глубина погружения	350 м
Температура перекачиваемой жидкости T	+3+30 °C
Степень защиты	IP 68
Макс. частота включений	20 1/4
Вес, прим. <i>т</i>	99.00 кг

Данные мотора	
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Диаметр электродвигателя Ø	6"
Номинальная мощность электродвигателя P_2	18.5 кВт
Число полюсов	2
Номинальный ток $\mathit{I}_{\rm N}$	38.50 A
Длина соединительного кабеля	4 м
сечение кабеля	2х 4G4 мм2
Мин. скорость потока на моторе \emph{v}	0.16 m/c
Класс изоляции	F

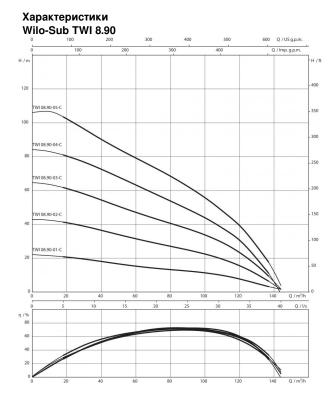
материал	
Рабочее колесо	1.4301 [AISI304]
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Корпус электродвигателя	EN-GJL
Вал электродвигателя	1.4305

Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Арт№	6075419
Hoмер EAN	4048482540917
Ценовая группа	PG6
№ арт. для охлаждающих кожухов Для вертикального монтажа (В)	6043191
№ арт. для охлаждающих кожухов Для горизонтального монтажа (D) 1) по запросу	6043242

05.01.2019 24/38



Технический паспорт: Sub TWI 8.90-05-C-SD



 $3\sim400$ В, 50 Гц, p = 1 кг/дм3, v = 1x10-6 м2/с, ISO 9906 приложение А

	_
Агрегат	
Макс. расход <i>Q</i> _{max}	120 м3/ч
Макс. напор <i>H</i> _{max}	105 M
Макс. содержание песка <i>р</i>	50 г/м3
Напорный патрубок	Rp 5
Фланцы (по EN 1092-2) <i>PN</i>	PN 10/16/25/40
Стандарт подключения	DIN EN 10226-1
Максимальное рабочее давление p_{max}	40 бар
Макс. глубина погружения	350 м
Температура перекачиваемой жидкости T	+3+30 °C
Степень защиты	IP 68
Макс. частота включений	20 1/4
Вес, прим. <i>m</i>	109.00 кг

Данные мотора	
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Диаметр электродвигателя Ø	6"
Номинальная мощность электродвигателя P_2	22 кВт
Число полюсов	2
Номинальный ток $\mathit{I}_{\rm N}$	44.50 A
Длина соединительного кабеля	4 м
сечение кабеля	2х 4G4 мм2
Мин. скорость потока на моторе \emph{v}	0.16 m/c
Класс изоляции	F

материал	
Рабочее колесо	1.4301 [AISI304]
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Корпус электродвигателя	EN-GJL
Вал электродвигателя	1.4305

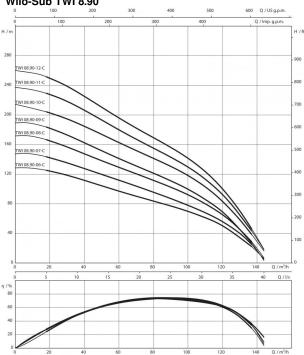
Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Арт№	6075420
Номер EAN	4048482540924
Ценовая группа	PG6
№ арт. для охлаждающих кожухов Для вертикального монтажа (В)	6043191
№ арт. для охлаждающих кожухов Для горизонтального монтажа (D) 1) по запросу	6043242

05.01.2019 25/38



Технический паспорт: Sub TWI 8.90-06-C-SD

Характеристики Wilo-Sub TWI 8.90



 $3\sim400$ В, 50 Гц, p = 1 кг/дм3, v = 1x10-6 м2/с, ISO 9906 приложение А

Агрегат

Макс. расход Q_{\max}	120 м3/ч
Макс. напор <i>H</i> _{max}	127 M
Макс. содержание песка $ ho$	50 г/м3
Напорный патрубок	Rp 5
Фланцы (по EN 1092-2) <i>PN</i>	PN 10/16/25/40
Стандарт подключения	DIN EN 10226-1
Максимальное рабочее давление p_{\max}	40 бар
Макс. глубина погружения	350 м
Температура перекачиваемой жидкости T	+3+30 °C
Степень защиты	IP 68
Макс. частота включений	20 1/4
Вес, прим. <i>m</i>	127.00 кг

Данные мотора

данные мотора	
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Диаметр электродвигателя <i>Ø</i>	6 "
Номинальная мощность электродвигателя P_2	30 кВт
Число полюсов	2
Номинальный ток I_{N}	63.00 A
Длина соединительного кабеля	4 м
сечение кабеля	2х 4G4 мм2
Мин. скорость потока на моторе <i>v</i>	0.16 m/c
Класс изоляции	F

материал

материал	
Рабочее колесо	1.4301 [AISI304]
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Корпус электродвигателя	EN-GJL
Вал электродвигателя	1.4305

Данные для заказа

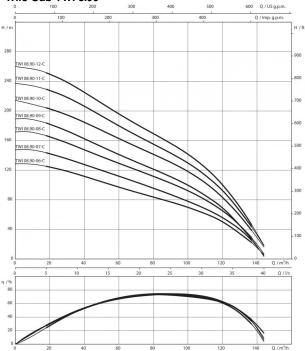
Изделие	Wilo
Арт№	6075421
Номер EAN	4048482540931
Ценовая группа	PG6
№ арт. для охлаждающих кожухов Для вертикального монтажа (В)	6043141
№ арт. для охлаждающих кожухов Для горизонтального монтажа (D) 1) по запросу	6043212

05.01.2019 26/38



Технический паспорт: Sub TWI 8.90-07-C-SD

Xарактеристики Wilo-Sub TWI 8.90



 $3\sim400$ В, 50 Гц, p = 1 кг/дм3, v = 1x10-6 м2/с, ISO 9906 приложение А

Агрегат

·	
Макс. расход Q_{max}	120 м3/ч
Макс. напор <i>H</i> _{max}	145 M
Макс. содержание песка $ ho$	50 г/м3
Напорный патрубок	Rp 5
Фланцы (по EN 1092-2) <i>PN</i>	PN 10/16/25/40
Стандарт подключения	DIN EN 10226-1
Максимальное рабочее давление p_{\max}	40 бар
Макс. глубина погружения	350 м
Температура перекачиваемой жидкости T	+3+30 °C
Степень защиты	IP 68
Макс. частота включений	20 1/4
Вес, прим. <i>т</i>	185.00 кг

Данные мотора

данные мотора	
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Диаметр электродвигателя <i>Ø</i>	6"
Номинальная мощность электродвигателя P_2	37 кВт
Число полюсов	2
Номинальный ток $I_{\rm N}$	71.00 A
Длина соединительного кабеля	4 м
сечение кабеля	2х 4G4 мм2
Мин. скорость потока на моторе <i>v</i>	0.16 m/c
Класс изоляции	F

материал

Рабочее колесо	1.4301 [AISI304]
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Корпус электродвигателя	EN-GJL
Вал электродвигателя	1.4305

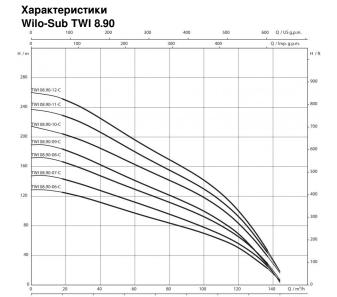
Данные для заказа

Изделие	Wilo
Арт№	6075422
Номер EAN	4048482540948
Ценовая группа	PG6
№ арт. для охлаждающих кожухов Для вертикального монтажа (В)	6043171
№ арт. для охлаждающих кожухов Для горизонтального монтажа (D) 1) по запросу	6043235

05.01.2019 27/38



Технический паспорт: Sub TWI 8.90-08-C-SD



 $3\sim400$ В, 50 Гц, p = 1 кг/дм3, v = 1x10-6 м2/c, ISO 9906 приложение A

Агрегат	
Макс. расход <i>Q</i> _{max}	120 м3/ч
Макс. напор <i>H</i> _{max}	168 M
Макс. содержание песка <i>р</i>	50 г/м3
Напорный патрубок	Rp 5
Фланцы (по EN 1092-2) <i>PN</i>	PN 10/16/25/40
Стандарт подключения	DIN EN 10226-1
Максимальное рабочее давление <i>р</i> _{max}	40 бар
Макс. глубина погружения	350 м
Температура перекачиваемой жидкости <i>Т</i>	+3+30 °C
Степень защиты	IP 68
Макс. частота включений	20 1/4
Вес, прим. т	188.00 кг

Данные мотора	
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Диаметр электродвигателя Ø	6"
Номинальная мощность электродвигателя P_2	37 кВт
Число полюсов	2
Номинальный ток I_{N}	71.00 A
Длина соединительного кабеля	4 м
сечение кабеля	2х 4G4 мм2
Мин. скорость потока на моторе <i>v</i>	0.16 m/c
Класс изоляции	F

материал	
Рабочее колесо	1.4301 [AISI304]
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Корпус электродвигателя	EN-GJL
Вал электродвигателя	1.4305

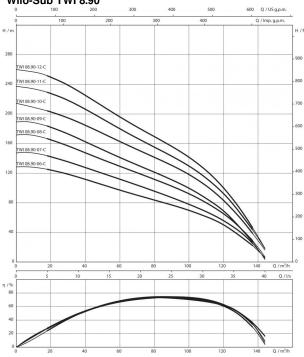
Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Арт№	6075423
Hoмер EAN	4048482540955
Ценовая группа	PG6
№ арт. для охлаждающих кожухов Для вертикального монтажа (В)	6043171
№ арт. для охлаждающих кожухов Для горизонтального монтажа (D) 1) по запросу	6043235

05.01.2019 28/38



Технический паспорт: Sub TWI 8.90-09-C-SD

Характеристики Wilo-Sub TWI 8.90



 $3\sim400$ В, 50 Гц, p = 1 кг/дм3, v = 1x10-6 м2/c, ISO 9906 приложение A

Агрегат

Paran	
Макс. расход $Q_{\rm max}$	120 м3/ч
Макс. напор <i>H</i> _{max}	192 M
Макс. содержание песка $ ho$	50 г/м3
Напорный патрубок	Rp 5
Фланцы (по EN 1092-2) <i>PN</i>	PN 10/16/25/40
Стандарт подключения	DIN EN 10226-1
Максимальное рабочее давление p_{\max}	40 бар
Макс. глубина погружения	350 м
Температура перекачиваемой жидкости T	+3+30 °C
Степень защиты	IP 68
Макс. частота включений	20 1/4
Вес, прим. т	206.00 κΓ

Данные мотора

данные мотора	
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Диаметр электродвигателя Ø	6 "
Номинальная мощность электродвигателя P_2	45 кВт
Число полюсов	2
Номинальный ток $I_{\rm N}$	90.00 A
Длина соединительного кабеля	4 м
сечение кабеля	2х 4G4 мм2
Мин. скорость потока на моторе <i>v</i>	0.16 m/c
Класс изоляции	F

материал

материал	
Рабочее колесо	1.4301 [AISI304]
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Корпус электродвигателя	EN-GJL
Вал электродвигателя	1.4305

Данные для заказа

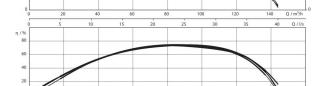
Изделие	Wilo
Арт№	6075424
Номер EAN	4048482540962
Ценовая группа	PG6
№ арт. для охлаждающих кожухов Для вертикального монтажа (В)	6043184
№ арт. для охлаждающих кожухов Для горизонтального монтажа (D) 1) по запросу	6043239

05.01.2019 29/38



Технический паспорт: Sub TWI 8.90-10-C-SD

Характеристики Wilo-Sub TWI 8.90 0 100 200 300 400 500 600 Q / US gp.m H /m 100 200 300 400 Q / Imp. gp.m. TWI 08.90-12-C TWI 08.90-10-C TWI 08.90-10-C TWI 08.90-09-C TWI 08.90-09-C TWI 08.90-09-C TWI 08.90-09-C TWI 08.90-09-C TWI 08.90-09-C TWI 08.90-09-C



 $3\sim400$ В, 50 Гц, p = 1 кг/дм3, v = 1x10-6 м2/с, ISO 9906 приложение А

A	гре	гат

Макс. расход Q_{\max}	120 м3/ч
Макс. напор <i>H</i> _{max}	218 M
Макс. содержание песка $ ho$	50 г/м3
Напорный патрубок	Rp 5
Фланцы (по EN 1092-2) <i>PN</i>	PN 10/16/25/40
Стандарт подключения	DIN EN 10226-1
Максимальное рабочее давление p_{\max}	40 бар
Макс. глубина погружения	300 м
Температура перекачиваемой жидкости T	+3+30 °C
Степень защиты	IP 68
Макс. частота включений	20 1/4
Вес, прим. т	204.00 кг

Данные мотора

датыс жотора	
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Диаметр электродвигателя <i>Ø</i>	8 "
Номинальная мощность электродвигателя P_2	55 кВт
Число полюсов	2
Номинальный ток $I_{\rm N}$	104.00 A
Длина соединительного кабеля	8 M
сечение кабеля	2x 3x1x 16 mm2
Мин. скорость потока на моторе ν	0.16 m/c
Класс изоляции	F

материал

Рабочее колесо	1.4301 [AISI304]
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Корпус электродвигателя	EN-GJL
Вал электродвигателя	1.4305

Данные для заказа

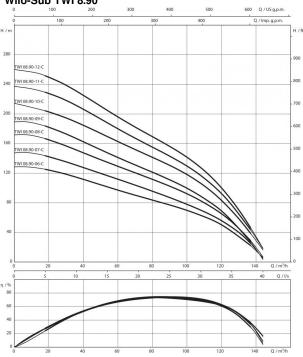
Изделие	Wilo
Арт№	6075425
Номер EAN	4048482540979
Ценовая группа	PG6
Ne арт. для охлаждающих кожухов Для вертикального монтажа (В) 1) по запросу	6043156

05.01.2019 30/38



Технический паспорт: Sub TWI 8.90-11-C-SD

Характеристики Wilo-Sub TWI 8.90



 $3\sim400$ В, 50 Гц, p = 1 кг/дм3, v = 1x10-6 м2/с, ISO 9906 приложение А

Агрегат

· ·	
Макс. расход Q_{\max}	120 м3/ч
Макс. напор <i>H</i> _{max}	240 M
Макс. содержание песка $ ho$	50 г/м3
Напорный патрубок	Rp 5
Фланцы (по EN 1092-2) <i>PN</i>	PN 10/16/25/40
Стандарт подключения	DIN EN 10226-1
Максимальное рабочее давление p_{\max}	40 бар
Макс. глубина погружения	300 м
Температура перекачиваемой жидкости T	+3+30 °C
Степень защиты	IP 68
Макс. частота включений	20 1/4
Вес, прим. <i>т</i>	236.00 кг

Ланные мотора

датыс жотора		
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц	
Диаметр электродвигателя <i>Ø</i>	8 "	
Номинальная мощность электродвигателя P_2	55 кВт	
Число полюсов	2	
Номинальный ток $I_{\rm N}$	104.00 A	
Длина соединительного кабеля	8 M	
сечение кабеля	2x 3x1x 16 mm2	
Мин. скорость потока на моторе ν	0.16 m/c	
Класс изоляции	F	

материал	
Рабочее колесо	1.4301 [AISI304]
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Корпус электродвигателя	EN-GJL
Вал электродвигателя	1.4305

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Арт№	6075426
Номер EAN	4048482541006
Ценовая группа	PG6
№ арт. для охлаждающих кожухов Для вертикального монтажа (В) 1) по запросу	6043156

05.01.2019



Технический паспорт: Sub TWI 8.90-12-C-SD

Характеристики Wilo-Sub TWI 8.90 100 200 300 400 400 90 1100 200 1100 200 1100 200 1100 200 1100 200 1100 200 1100 200 1100 200 1100 200 1100 200 1100 200 1100 200 1100 200 1100 200 1100 200 1100 300

 $3\sim400$ В, 50 Гц, p = 1 кг/дм3, v = 1x10-6 м2/с, ISO 9906 приложение А

Агрегат	
Макс. расход Q_{\max}	120 м3/ч
Макс. напор <i>H</i> _{max}	265 M
Макс. содержание песка $ ho$	50 г/м3
Напорный патрубок	Rp 5
Фланцы (по EN 1092-2) <i>PN</i>	PN 10/16/25/40
Стандарт подключения	DIN EN 10226-1
Максимальное рабочее давление p_{max}	40 бар
Макс. глубина погружения	300 м
Температура перекачиваемой жидкости T	+3+30 °C
Степень защиты	IP 68
Макс. частота включений	20 1/4
Вес, прим. т	241.00 кг

Данные мотора	
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Диаметр электродвигателя ${\cal O}$	8 "
Номинальная мощность электродвигателя P_2	55 кВт
Число полюсов	2
Номинальный ток I_{N}	104.00 A
Длина соединительного кабеля	8 м
сечение кабеля	2x 3x1x 16 mm2
Мин. скорость потока на моторе <i>v</i>	0.16 m/c
Класс изоляции	F

материал	
Рабочее колесо	1.4301 [AISI304]
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Корпус электродвигателя	EN-GJL
Вал электродвигателя	1.4305

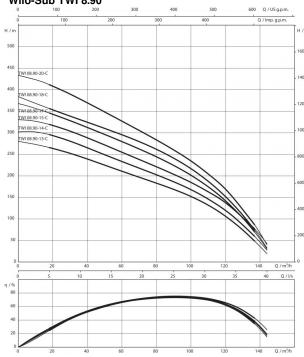
Изделие	Wilo
Арт№	6075427
Hомер EAN	4048482541549
Ценовая группа	PG6
№ арт. для охлаждающих кожухов Для вертикального монтажа (В) 1) по запросу	6043156

05.01.2019 32/38



Технический паспорт: Sub TWI 8.90-13-C-SD

Характеристики Wilo-Sub TWI 8.90



 $3\sim$ 400 В, 50 Гц, p = 1 кг/дм3, v = 1x10-6 м2/с, ISO 9906 приложение A

Агрегат

Макс. расход Q_{\max}	120 м3/ч
Макс. напор <i>H</i> _{max}	288 M
Макс. содержание песка $ ho$	50 г/м3
Напорный патрубок	Rp 5
Фланцы (по EN 1092-2) <i>PN</i>	PN 10/16/25/40
Стандарт подключения	DIN EN 10226-1
Максимальное рабочее давление p_{\max}	40 бар
Макс. глубина погружения	300 м
Температура перекачиваемой жидкости T	+3+30 °C
Степень защиты	IP 68
Макс. частота включений	20 1/4
Вес, прим. <i>т</i>	283.00 кг

Данные мотора

Данные мотора	
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Диаметр электродвигателя $\mathcal O$	8 "
Номинальная мощность электродвигателя P_2	75 кВт
Число полюсов	2
Номинальный ток $I_{\rm N}$	145.00 A
Длина соединительного кабеля	8 м
сечение кабеля	2x 3x1x 16 mm2
Мин. скорость потока на моторе <i>v</i>	0.16 m/c
Класс изоляции	F

материал

Рабочее колесо	1.4301 [AISI304]
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Корпус электродвигателя	EN-GJL
Вал электродвигателя	1.4305

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Арт№	6075428
Номер EAN	4048482541556
Ценовая группа	PG6
№ арт. для охлаждающих кожухов Для вертикального монтажа (В) 1) по запросу	6043180

05.01.2019 33/38



Технический паспорт: Sub TWI 8.90-14-C-SD

Характеристики Wilo-Sub TWI 8.90 0 100 200 300 400 500 600 Q / Us g.m. H /m 100 200 360 460 Q / Imp. g.p.m. H /r 1600 Wilos 90-20-C 1400 100 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000

 $3\sim400$ В, 50 Гц, p = 1 кг/дм3, v = 1x10-6 м2/с, ISO 9906 приложение А

Агрегат	
Макс. расход <i>Q</i> _{max}	120 m3/ч
Макс. напор <i>H</i> _{max}	310 M
Макс. содержание песка $ ho$	50 г/м3
Напорный патрубок	Rp5
Фланцы (по EN 1092-2) <i>PN</i>	PN 10/16/25/40
Стандарт подключения	DIN EN 10226-1
Максимальное рабочее давление p_{\max}	40 бар
Макс. глубина погружения	300 м
Температура перекачиваемой жидкости <i>Т</i>	+3+30 °C
Степень защиты	IP 68
Макс. частота включений	20 1/4
Вес, прим. т	286.00 κΓ

Данные мотора	
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Диаметр электродвигателя Ø	8 "
Номинальная мощность электродвигателя P_2	75 кВт
Число полюсов	2
Номинальный ток I_{N}	145.00 A
Длина соединительного кабеля	8 м
сечение кабеля	2x 3x1x 16 mm2
Мин. скорость потока на моторе <i>v</i>	0.16 м/с
Класс изоляции	F

материал	
Рабочее колесо	1.4301 [AISI304]
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Корпус электродвигателя	EN-GJL
Вал электродвигателя	1.4305

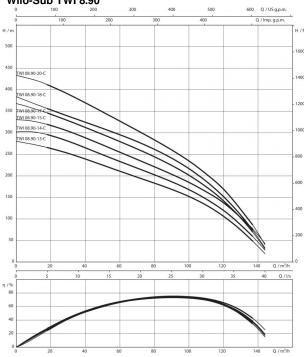
Изделие	Wilo
изделие	VVIIO
Арт№	6075429
Номер EAN	4048482542225
Ценовая группа	PG6
Ne арт. для охлаждающих кожухов <i>Для вертикального монтажа (B)</i> 1) по запросу	6043180

05.01.2019 34/38



Технический паспорт: Sub TWI 8.90-15-C-SD

Характеристики Wilo-Sub TWI 8.90



 $3\sim$ 400 В, 50 Гц, p = 1 кг/дм3, v = 1x10-6 м2/с, ISO 9906 приложение A

Агрегат

Макс. расход Q_{max}	120 м3/ч
Макс. напор <i>H</i> _{max}	335 M
Макс. содержание песка $ ho$	50 г/м3
Напорный патрубок	Rp 5
Фланцы (по EN 1092-2) <i>PN</i>	PN 10/16/25/40
Стандарт подключения	DIN EN 10226-1
Максимальное рабочее давление p_{\max}	40 бар
Макс. глубина погружения	300 м
Температура перекачиваемой жидкости T	+3+30 °C
Степень защиты	IP 68
Макс. частота включений	20 1/4
Вес, прим. <i>т</i>	290.00 кг

Данные мотора	
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Диаметр электродвигателя ${\cal O}$	8 "
Номинальная мощность электродвигателя P_2	75 кВт
Число полюсов	2
Номинальный ток $I_{\rm N}$	145.00 A
Длина соединительного кабеля	8 м
сечение кабеля	2x 3x1x 16 mm2
Мин. скорость потока на моторе <i>v</i>	0.16 m/c
Класс изоляции	F

материал	
Рабочее колесо	1.4301 [AISI304]
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Корпус электродвигателя	EN-GJL
Вал электродвигателя	1.4305

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Арт№	6075430
Hомер EAN	3517280565282
Ценовая группа	PG6
№ арт. для охлаждающих кожухов <i>Для вертикального монтажа (В)</i> 1) по запросу	6043180

05.01.2019



Технический паспорт: Sub TWI 8.90-17-C-SD

Характеристики Wilo-Sub TWI 8.90 0 100 200 300 400 500 600 Q / U5 g.p.m. 100 200 300 400 0 Q / Imp. g.p.m. H / R 450 TWI 08.90-18-C 1400 330 TWI 08.90-18-C 1200 330 TWI 08.90-18-C 1000 150 -600 150 -600 250 -600 250 -600 150 -600 200 -600 150 -600 200 -600 150 -600 250 -600 150 -600 200 -600 150 -600 200 -600 200 -600 200 -600 200 -600 200 -600 200 -600 200 -600 200 -600 200 -600 200 -600 200 -600 200 -600 200 -600 200 -600 200 -600

 $3\sim400$ В, 50 Гц, p = 1 кг/дм3, v = 1x10-6 м2/c, ISO 9906 приложение A

Агрегат	
Макс. расход <i>Q</i> _{max}	120 м3/ч
Макс. напор <i>H</i> _{max}	375 M
Макс. содержание песка <i>р</i>	50 г/м3
Напорный патрубок	Rp5
Фланцы (по EN 1092-2) <i>PN</i>	PN 10/16/25/40
Стандарт подключения	DIN EN 10226-1
Максимальное рабочее давление p_{max}	40 бар
Макс. глубина погружения	300 м
Температура перекачиваемой жидкости T	+3+30 °C
Степень защиты	IP 68
Макс. частота включений	20 1/4
Вес, прим. <i>т</i>	375.00 кг

Данные мотора	
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Диаметр электродвигателя Ø	8"
Номинальная мощность электродвигателя P_2	93 кВт
Число полюсов	2
Номинальный ток I_{N}	186.00 A
Длина соединительного кабеля	8 м
сечение кабеля	2x 3x1x 16 mm2
Мин. скорость потока на моторе <i>v</i>	0.16 m/c
Класс изоляции	F

материал	
Рабочее колесо	1.4301 [AISI304]
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Корпус электродвигателя	EN-GJL
Вал электродвигателя	1.4305

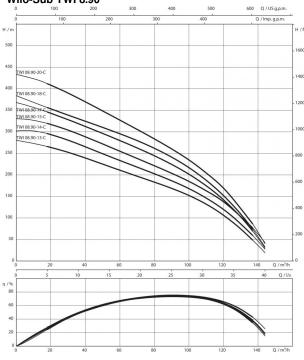
Данные для заказа	
Изделие	Wilo
Арт№	6075431
Hoмер EAN	4048482541563
Ценовая группа	PG6
№ арт. для охлаждающих кожухов Для вертикального монтажа (В)	6043188
№ арт. для охлаждающих кожухов Для горизонтального монтажа (D) 1) по запросу	6043253

05.01.2019 36/38



Технический паспорт: Sub TWI 8.90-18-C-SD

Характеристики Wilo-Sub TWI 8.90



 $3\sim$ 400 В, 50 Гц, p = 1 кг/дм3, v = 1x10-6 м2/с, ISO 9906 приложение A

Агрегат

Макс. расход <i>Q</i> _{max}	120 м3/ч
Макс. напор $H_{\rm max}$	390 M
Макс. содержание песка $ ho$	50 г/м3
Напорный патрубок	Rp 5
Фланцы (по EN 1092-2) <i>PN</i>	PN 10/16/25/40
Стандарт подключения	DIN EN 10226-1
Максимальное рабочее давление p_{\max}	40 бар
Макс. глубина погружения	300 м
Температура перекачиваемой жидкости T	+3+30 °C
Степень защиты	IP 68
Макс. частота включений	20 1/4
Вес, прим. <i>т</i>	379.00 кг

данные мотора	
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Диаметр электродвигателя <i>Ø</i>	8"
Номинальная мощность электродвигателя P_2	93 кВт
Число полюсов	2
Номинальный ток I_{N}	186.00 A
Длина соединительного кабеля	8 м
сечение кабеля	2x 3x1x 16 mm2
Мин. скорость потока на моторе <i>v</i>	0.16 m/c
Класс изоляции	F

материал			
Ī	Рабочее колесо	1.4301 [AISI304]	
1	Корпус насоса	1.4301 [AISI304]	
ı	Вал насоса	1.4057 [AISI431]	
1	Корпус электродвигателя	EN-GJL	
ı	Вал электродвигателя	1.4305	

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Арт№	6075432
Номер EAN	4048482541570
Ценовая группа	PG6
№ арт. для охлаждающих кожухов Для вертикального монтажа (В)	6043188
№ арт. для охлаждающих кожухов <i>Для горизонтального монтажа (D)</i> 1) по запросу	6043253

05.01.2019



Технический паспорт: Sub TWI 8.90-20-C-SD

Характеристики Wilo-Sub TWI 8.90 0 100 200 300 400 500 600 Q / Imp. gp.m. H /m 100 200 300 400 Q / Imp. gp.m. H / ft 450 TWI 08.90-18-C 1200 3300 TWI 08.90-18-C 1200 3300 TWI 08.90-18-C 1000 300 TWI 08.90-18-C 1000 300 400 400 400 300 400 400 400 300 400 400 400 300 400 400 400 300 400 400 400 300 400 400 400 300 400 400 400 300 400 400 400 300 400 400 400 300 400 400 400 300 400 400 400 300 400 400 400 300 400 400 400 400 400 400 400 400 400 400 400 700 400 400 400 <

 $3\sim400$ В, 50 Гц, p = 1 кг/дм3, v = 1x10-6 м2/с, ISO 9906 приложение A

Агрегат	
Макс. расход <i>Q</i> _{max}	120 m3/4
Макс. напор <i>H</i> _{max}	420 M
Макс. содержание песка $ ho$	50 г/м3
Напорный патрубок	Rp 5
Фланцы (по EN 1092-2) <i>PN</i>	PN 10/16/25/40
Стандарт подключения	DIN EN 10226-1
Максимальное рабочее давление p_{max}	46.2 бар
Макс. глубина погружения	300 м
Температура перекачиваемой жидкости <i>Т</i>	+3+30 °C
Степень защиты	IP 68
Макс. частота включений	20 1/4
Вес, прим. т	386.00 кг

Данные мотора	
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Диаметр электродвигателя Ø	8"
Номинальная мощность электродвигателя P_2	93 кВт
Число полюсов	2
Номинальный ток $I_{\rm N}$	186.00 A
Длина соединительного кабеля	8 м
сечение кабеля	2x 3x1x 16 mm2
Мин. скорость потока на моторе <i>v</i>	0.16 m/c
Класс изоляции	F

материал	
Рабочее колесо	1.4301 [AISI304]
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4057 [AISI431]
Корпус электродвигателя	EN-GJL
Вал электродвигателя	1.4305

Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Арт№	6075433	
Hoмер EAN	4048482607023	
Ценовая группа	PG6	
№ арт. для охлаждающих кожухов Для вертикального монтажа (В)	6043188	
№ арт. для охлаждающих кожухов Для горизонтального монтажа (D) 1) по запросу	6043253	

05.01.2019 38/38