

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	9 бар
Т перекачиваемой жидкости $T_{\min}$	-10 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{\max}$	350 °C
Температура окружающей среды мин. $T_{\min}$	-15 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{\max}$	40 °C

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Количество полюсов	2
Допуск на колебание напряжения	±10 %
Класс эффективности электродвигателя	IE3
Номинальная мощность электродвигателя P_2	1,1 кВт
Номинальный ток I_N	2,25 А
Номинальная частота вращения n	2825 1/min
Коэффициент мощности	0,85
КПД электродвигателя $\eta_{100\%}$ $\eta_M 100\%$	82,7 %
КПД электродвигателя $\eta_{75\%}$ $\eta_M 75\%$	82,1 %
КПД электродвигателя $\eta_{50\%}$ $\eta_M 50\%$	80,7 %
Обмотка электродвигателя до 3 кВт	-
Обмотка электродвигателя от 4 кВт	-
Класс защиты электродвигателя	IP55

Материалы

Корпус насоса	сталь
Рабочее колесо	Серый чугун
Вал	Нержавеющая сталь
Фонарь	Ковкий чугун

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 20
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 20
Монтажная длина L_0	290 мм