

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	9 бар
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	350 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-15 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Количество полюсов	2
Допуск на колебание напряжения	±10 %
Класс эффективности электродвигателя	IE3
Номинальная мощность электродвигателя P_2	0,75 кВт
Номинальный ток I_N	1,63 A
Номинальная частота вращения n	2800 1/min
Коэффициент мощности	0,86
КПД электродвигателя $\eta_{100\%}$ $\eta_M 100\%$	80,7 %
КПД электродвигателя $\eta_{75\%}$ $\eta_M 75\%$	80,5 %
КПД электродвигателя $\eta_{50\%}$ $\eta_M 50\%$	78 %
Обмотка электродвигателя до 3 кВт	-
Обмотка электродвигателя от 4 кВт	-
Класс защиты электродвигателя	IP55

Материалы

Корпус насоса	сталь
Рабочее колесо	Серый чугун
Вал	Нержавеющая сталь
Фонарь	Ковкий чугун

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 32
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 32
Монтажная длина L_0	260 мм