

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Т перекачиваемой жидкости T_{\min}	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{\max}	120 °C
Температура окружающей среды мин. T_{\min}	-15 °C
Макс. температура окружающей среды T_{\max}	40 °C

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Количество полюсов	2
Допуск на колебание напряжения	±10 %
Класс эффективности электродвигателя	IE2
Номинальная мощность электродвигателя P_2	0,18 кВт
Номинальный ток I_N	0,5 А
Номинальная частота вращения n	2898 1/min
Коэффициент мощности	0,72
КПД электродвигателя η_M 50 % η_M 50%	57,9 %
КПД электродвигателя η_M 75 % η_M 75%	63,3 %
КПД электродвигателя η_M 100 % η_M 100%	65,9 %
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PP-LGF50
Вал	Нержавеющая сталь
Торцевое уплотнение	Q1Q1X4GG

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	G 2
Патрубок на напорн. стороне DN _d	G 2
Монтажная длина L_0	180 мм