

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	140 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C

Данные электродвигателя

Подключение к сети	3~400 V, 50/60 Hz
Допуск на колебание напряжения	±10 %
Номинальная мощность электродвигателя P_2	18,5 кВт
Класс эффективности электродвигателя	IE4
Номинальный ток I_N	31,5 A
Номинальная частота вращения n	2960 1/min
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	20800 Вт
Коэффициент мощности	0,94
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 65
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 50

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Серый чугун
Вал	Нержавеющая сталь
Торцевое уплотнение	AQ1EGG
Фонарь	Серый чугун