

## Технический паспорт

## Гидравлические характеристики

Индекс минимальной эффективности (MEI)	≥0,4
Максимальное рабочее давление $P_N$	16 бар
Т перекачиваемой жидкости $T_{min}$	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{max}$	120 °C
Температура окружающей среды мин. $T_{min}$	0 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{max}$	50 °C

## Привод

Подключение к сети	3~400 V, 50/60 Hz
Количество полюсов	4
Класс эффективности электродвигателя	IE5
Номинальная мощность электродвигателя $P_2$	0,75 кВт
Номинальный ток $I_N$	1,3 A
Номинальная частота вращения $n$	2100 1/min
Частота вращения макс. $n_{max}$	2360 1/min
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	800 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3
Помехозащищенность	EN 61800-3
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55
Кабельный ввод	1 x M25x1.5

## Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PPE/PS-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Уплотнение вала	AQ1EGG
Фонарь	5.1301/EN-GJL-250, с покрытием KTL

## Допустимые жидкости (другие жидкости по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	да
Масляный теплоноситель	Специальное исполнение за дополнительную плату
Охлаждающая/холодная вода	да
Водогликолевые смеси (при 20 – 40 об. % гликоля и температуре перекачиваемой жидкости ≤ 40 °C)	да

## Установочные размеры

Монтажная длина $L_0$	260 мм
Патрубок на всас. стороне DN $D_Ns$	DN 32
Патрубок на напорн. стороне DN $D_Nd$	DN 32