

## Технический паспорт

### Гидравлические характеристики

Индекс минимальной эффективности (MEI)	≥0,4
Максимальное рабочее давление $P_N$	16 бар
Т перекачиваемой жидкости $T_{\min}$	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{\max}$	120 °C
Температура окружающей среды мин. $T_{\min}$	0 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{\max}$	50 °C

### Привод

Подключение к сети	1~230 V, 50/60 Hz
Количество полюсов	4
Класс эффективности электродвигателя	IE5
Номинальная мощность электродвигателя $P_2$	0,55 кВт
Номинальный ток $I_N$	3,3 А
Номинальная частота вращения $n$	2000 1/min
Частота вращения макс. $n_{\max}$	2000 1/min
Потребляемая мощность $P_{1\max}$	700 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3
Помехозащищенность	EN 61800-3
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IP55
Кабельный ввод	1 x M25x1.5

### Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PPE/PS-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Уплотнение вала	AQ1EGG
Фонарь	5.1301/EN-GJL-250, с покрытием KTL

### Допустимые жидкости (другие жидкости по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	да
Масляный теплоноситель	Специальное исполнение за дополнительную плату
Охлаждающая/холодная вода	да
Водогликолевые смеси (при 20 – 40 об. % гликоля и температуре перекачиваемой жидкости ≤ 40 °C)	да

### Установочные размеры

Монтажная длина $L_0$	340 мм
Патрубок на всас. стороне DNs $DN_s$	DN 65
Патрубок на напорн. стороне DNd $DN_d$	DN 65