

## Технический паспорт

## Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление $P_N$	10 бар
Напор $H_{\max}$	12,1 м
Расход $Q_{\max}$	11,8 м³/ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °C $m$	3 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °C $m$	10 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °C	16 м
Т перекачиваемой жидкости $T_{\min}$	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{\max}$	110 °C
Температура окружающей среды мин. $T_{\min}$	-20 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{\max}$	40 °C

## Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI) *	≤0,20
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток $I_{\min}$	0,15 А
Номинальный ток $I_{\max}$	1,33 А
Номинальная мощность P2 $P_2$	230 Вт
Частота вращения мин. $n_{\min}$	1000 1/min
Частота вращения макс. $n_{\max}$	4800 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 \min}$	10 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 \max}$	305 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Кабельный ввод	2 x M20x1.5
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D

\* Базовое значение индекса энергоэффективности для самых эффективных циркуляционных насосов:  $EEI \leq 0,20$ .

## Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PPE/PS-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

## Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd $DN_d$	G 1½
Патрубок на всас. стороне DNS $DN_s$	G 1½
Монтажная длина $LO$	180 мм