

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор $H_{\max}$	10,3 м
Расход $Q_{\max}$	29,0 м³/ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °C m	5 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °C m	12 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °C	18 м
Т перекачиваемой жидкости $T_{\min}$	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{\max}$	110 °C
Температура окружающей среды мин. $T_{\min}$	-20 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{\max}$	40 °C

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI) *	≤0,20
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток $I_{\min}$	0,17 А
Номинальный ток $I_{\max}$	2,15 А
Номинальная мощность P_2 P_2	400 Вт
Частота вращения мин. $n_{\min}$	950 1/min
Частота вращения макс. $n_{\max}$	4100 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_1 \min$	15 Вт
Потребляемая мощность $P_1 \max$	490 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Кабельный ввод	2 x M20x1.5
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D

* Базовое значение индекса энергоэффективности для самых эффективных циркуляционных насосов: $EEI \leq 0,20$.

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd DNd	DN 50
Патрубок на всас. стороне DNs DNs	DN 50
Монтажная длина LO	280 мм