

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор $H_{\max}$	12,9 м
Расход $Q_{\max}$	31,2 м³/ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °C m	5 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °C m	12 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °C	18 м
Т перекачиваемой жидкости $T_{\min}$	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{\max}$	110 °C
Температура окружающей среды мин. $T_{\min}$	-20 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{\max}$	40 °C

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI) *	≤0,20
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток $I_{\min}$	0,17 А
Номинальный ток $I_{\max}$	2,65 А
Номинальная мощность P2 P_2	500 Вт
Частота вращения мин. $n_{\min}$	950 1/min
Частота вращения макс. $n_{\max}$	4600 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 \min}$	15 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 \max}$	600 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Кабельный ввод	2 x M20x1.5
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D

* Базовое значение индекса энергоэффективности для самых эффективных циркуляционных насосов: $EEI \leq 0,20$.

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd DN_d	DN 50
Патрубок на всас. стороне DNs DN_s	DN 50
Монтажная длина LO	280 мм