

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	6 бар
Напор H_{max}	13,6 м
Расход Q_{max}	63,3 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °C t	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °C t	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °C	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-20 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI) *	≤0,20
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_{min}	0,3 A
Номинальный ток I_{max}	6,8 A
Номинальная мощность P_2 P_2	1300 Вт
Частота вращения мин. n_{min}	900 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3300 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	40 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	1550 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Кабельный ввод	2 x M20x1.5
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D

* Базовое значение индекса энергоэффективности для самых эффективных циркуляционных насосов: EEI ≤ 0,20.

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PP-LGF50
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DN _d DN _d	DN 80
Патрубок на всас. стороне DN _s DN _s	DN 80
Монтажная длина L_0	360 мм