

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Напор H_{\max}	13,6 м
Расход Q_{\max}	63,3 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °C m	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °C m	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °C	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{\min}	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{\max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{\min}	-20 °C
Макс. температура окружающей среды T_{\max}	40 °C

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI) *	≤0,20
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_{\min}	0,3 A
Номинальный ток I_{\max}	6,8 A
Номинальная мощность Р2 Р2	1300 Вт
Частота вращения мин. n_{\min}	900 1/min
Частота вращения макс. n_{\max}	3300 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 \min}$	40 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 \max}$	1550 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Кабельный ввод	2 x M20x1.5
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D

* Базовое значение индекса энергоэффективности для самых эффективных циркуляционных насосов: EEI ≤ 0,20.

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PP-LGF50
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd DNd	DN 100
Патрубок на всас. стороне DNs DNs	DN 100
Монтажная длина $L0$	360 мм