

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Напор H_{\max}	13,6 м
Расход Q_{\max}	63,3 м³/ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °C m	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °C m	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °C	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{\min}	-20 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{\max}	110 °C
Температура окружающей среды мин. T_{\min}	-20 °C
Макс. температура окружающей среды T_{\max}	40 °C

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI) *	≤0,20
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_{\min}	0,3 А
Номинальный ток I_{\max}	6,8 А
Номинальная мощность P2 P_2	1300 Вт
Частота вращения мин. n_{\min}	900 1/min
Частота вращения макс. n_{\max}	3300 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 \min}$	40 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 \max}$	1550 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Кабельный ввод	2 x M20x1.5
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D

* Базовое значение индекса энергоэффективности для самых эффективных циркуляционных насосов: $EEI \leq 0,20$.

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PP-LGF50
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd DNd	DN 100
Патрубок на всас. стороне DNs DNs	DN 100
Монтажная длина LO	360 мм