

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Мин. температура перекачиваемой жидкости $T_{\min}$	0 °C
Макс. температура перекачиваемой жидкости T	80 °C
Температура окружающей среды мин. $T_{\min}$	0 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{\max}$	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH)

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI) *	≤0,20
Подключение к сети	1~230 V, 50/60 Hz
Номинальная мощность электродвигателя P_2	0,09 кВт
Номинальный ток I_N	1 А
Частота вращения мин. $n_{\min}$	1000 1/min
Частота вращения макс. $n_{\max}$	3700 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 \min}$	5 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 \max}$	120 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Регулирование частоты вращения	Частотный преобразователь
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Защита электродвигателя	Внутренняя защита от перегрева и избыточного тока

* Базовое значение индекса энергоэффективности для самых эффективных циркуляционных насосов: $EEI \leq 0,20$.

Материалы

Корпус насоса	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне D_N D_Ns	G 1½
Патрубок на напорн. стороне D_Nd D_Nd	G 1½
Монтажная длина L_0	180 мм