

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

| | |
|-------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| Максимальное рабочее давление P_N | 10 бар |
| Мин. температура перекачиваемой жидкости T_{\min} | 0 °C |
| Макс. температура перекачиваемой жидкости T | 80 °C |
| Температура окружающей среды мин. T_{\min} | 0 °C |
| Макс. температура окружающей среды T_{\max} | 40 °C |
| Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС | 3,57 ммоль/л (20 °dH) |

Данные электродвигателя

| | |
|---------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| Индекс энергоэффективности (EEI) * | $\leq 0,20$ |
| Подключение к сети | 1~230 V, 50/60 Hz |
| Номинальная мощность электродвигателя P_2 | 0,15 кВт |
| Номинальный ток I_N | 1,5 A |
| Частота вращения мин. n_{\min} | 1000 1/min |
| Частота вращения макс. n_{\max} | 4450 1/min |
| Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 \min}$ | 5 Вт |
| Потребляемая мощность $P_{1 \max}$ | 190 Вт |
| Создаваемые помехи | EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1) |
| Помехозащищенность | EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2) |
| Регулирование частоты вращения | Частотный преобразователь |
| Класс нагревостойкости изоляции | F |
| Класс защиты электродвигателя | IPX4D |
| Защита электродвигателя | Внутренняя защита от перегрева и избыточного тока |

* Базовое значение индекса энергоэффективности для самых эффективных циркуляционных насосов: $EEI \leq 0,20$.

Материалы

| | |
|---------------------|------------------------------------------|
| Корпус насоса | Нержавеющая сталь |
| Рабочее колесо | PPS-GF40 |
| Вал | Нержавеющая сталь |
| Материал подшипника | Графит, пропитанный синтетической смолой |

Установочные размеры

| | |
|-------------------------------------------|--------|
| Патрубок на всас. стороне D_N D_Ns | G 1½ |
| Патрубок на напорн. стороне D_Nd D_Nd | G 1½ |
| Монтажная длина L_0 | 180 мм |