

## Технический паспорт

## Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление $P_N$	10 бар
Мин. температура перекачиваемой жидкости $T_{\min}$	0 °C
Макс. температура перекачиваемой жидкости $T$	80 °C
Температура окружающей среды мин. $T_{\min}$	0 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{\max}$	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 ммоль/л (20 °dH)

## Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI) *	≤0,20
Подключение к сети	1~230 V, 50/60 Hz
Номинальная мощность электродвигателя $P_2$	0,4 кВт
Номинальный ток $I_N$	2,15 A
Частота вращения мин. $n_{\min}$	950 1/min
Частота вращения макс. $n_{\max}$	4100 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 \min}$	15 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 \max}$	490 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Регулирование частоты вращения	Частотный преобразователь
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Защита электродвигателя	Внутренняя защита от перегрева и избыточного тока

\* Базовое значение индекса энергоэффективности для самых эффективных циркуляционных насосов:  $EEI \leq 0,20$ .

## Материалы

Корпус насоса	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

## Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне $D_Ns$ $D_Ns$	DN 50
Патрубок на напорн. стороне $D_Nd$ $D_Nd$	DN 50
Монтажная длина $L_0$	280 мм